



CONVENTION PATRONALE

de l'industrie horlogère suisse

Bildungsplan¹

zur Verordnung über die berufliche Grundbildung für

**Uhrmacherin Produktion /
Uhrmacher Produktion
mit eidgenössischem Fähigkeitszeugnis (EFZ)**

vom 11. Dezember 2014

Berufsnummer 49207

Vernehmlassung

¹ Version vom 8.7.2020

INHALTSVERZEICHNIS

Abkürzungsverzeichnis	3
1. Einleitung.....	4
2. Berufspädagogische Grundlagen	5
2.1 Einführung in die Handlungskompetenzorientierung	5
2.2 Überblick der vier Dimensionen einer Handlungskompetenz	6
2.3 Taxonomiestufen für Leistungsziele (gemäss Bloom)	7
2.4 Zusammenarbeit der Lernorte	8
3. Qualifikationsprofil	9
I. Berufsbild	9
II. Übersicht der Handlungskompetenzen	12
III. Anforderungsniveau.....	14
4. Handlungskompetenzbereiche, Handlungskompetenzen und Leistungsziele je Lernort	15
Handlungskompetenzbereich 1: Fertigen von branchenspezifischen Werkzeugen und Ausrüstung...	15
Handlungskompetenzbereich 2: Zusammensetzen von Einzelteilen	19
Handlungskompetenzbereich 3: Feineinstellen und Regulieren	26
Handlungskompetenzbereich 4: Nachbessern des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage).....	28
Handlungskompetenzbereich 5: Mitwirken am Produktionsprozess	30
Handlungskompetenzbereich 6: Anwenden der Richtlinien bezüglich Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz	33
Genehmigung und Inkrafttreten.....	37
Anhang 1: Verzeichnis der Instrumente zur Förderung der Qualität der beruflichen Grundbildung ..	38
Anhang 2: Begleitende Massnahmen der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes	42
Glossar	44
Liste der Handlungskompetenzen	47

Abkürzungsverzeichnis

BBG	Bundesgesetz über die Berufsbildung (Berufsbildungsgesetz), 2004
BBV	Verordnung über die Berufsbildung (Berufsbildungsverordnung), 2004
BiVo	Verordnung über die berufliche Grundbildung (Bildungsverordnung)
CP	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (Convention patronale de l'industrie horlogère)
EBA	Eidgenössisches Berufsattest
EFZ	Eidgenössisches Fähigkeitszeugnis
OdA	Organisation der Arbeitswelt (Berufsverband)
SBBK	Schweizerische Berufsbildungsämter-Konferenz
SBFI	Staatsekretariat für Bildung, Forschung und Innovation
SDBB	Schweizerisches Dienstleistungszentrum Berufsbildung Berufs-, Studien- und Laufbahnberatung
üK	Überbetriebliche Kurse

Technische Abkürzungen

NIHS	Normes de l'industrie horlogère suisse (Normen der Schweizer Uhrenindustrie)
-------------	--

1. Einleitung

Der vorliegende Bildungsplan wurde vom Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP) in seiner Funktion als verantwortliche Organisation der Arbeitswelt (OdA) erarbeitet. Das Ziel bestand darin, die Uhrenberufe den Bedürfnissen der Branche anzupassen und dabei sowohl die technologischen Innovationen zu berücksichtigen, welche die Branche im vergangenen Jahrzehnt geprägt haben, als auch die Vermittlung des traditionellen Wissens der Uhrmacherei zu gewährleisten. Diese Aspekte werden unter dem Blickwinkel einer Philosophie der Erstklassigkeit behandelt, die ein fester Bestandteil der Uhrmacherkultur ist.

Das Personal in der Uhrenindustrie muss heute über allgemeine und Fachkompetenzen in seinem Tätigkeitsbereich verfügen, der sich je nach Produktionssektor ganz unterschiedlich gestaltet. Die Uhrmacherkultur und die Bandbreite der Tätigkeiten in der Uhrenbranche ermöglichten die Erarbeitung von drei Ausbildungen, die grundlegend sind für die Entwicklung der Fachleute in der Uhrenindustrie. Diese drei Ausbildungen sind in einen klar definierten industriellen Prozess eingebettet:

1. Die Ausbildung **Uhrenarbeiterin EBA / Uhrenarbeiter EBA** (2 Jahre) vermittelt die notwendigen Kompetenzen in den Schwerpunkten Zusammensetzen der Bestandteile von Uhrwerken, Zusammensetzen von Bestandteilen der Uhrenausrüstung (Habillage) und Regulieren.² Sie vermittelt das erforderliche Wissen, um die Qualität der durchgeführten Arbeiten gewährleisten zu können.
2. Die Ausbildung **Produktionsuhrmacherin / Produktionsuhrmacher EFZ** (3 Jahre) vermittelt zusätzlich zu den Kompetenzen in den Bereichen Zusammensetzen, Aufsetzen und Einschalen weitere Fachkompetenzen in den Bereichen Feineinstellung, Regulierung und Qualitätskontrolle sowie Kenntnisse der Produktionsprozesse. Diese Kompetenzen gewährleisten die hohe Qualität der Uhrenprodukte.
3. Die Ausbildung **Uhrmacherin / Uhrmacher EFZ** (4 Jahre) umfasst eine Festigung und Vertiefung des uhrmacherischen Fachwissens durch die Vermittlung traditioneller Produktionsmethoden und neuer Techniken. Diese Kompetenzen gewährleisten die Reparatur und Instandsetzung (Kundendienst) von Uhren und möglicherweise³ Pendeluhren und ermöglichen zudem die selbständige und fachgerechte Durchführung von Labortests. Weiter verfügen Uhrmacherinnen und Uhrmacher über spezifische Kompetenzen in einem der beiden Fachbereiche «Industrielle Methoden» oder «Rhabillage».

Als Instrument zur Förderung der Qualität⁴ der beruflichen Grundbildung für Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion mit eidgenössischem Fähigkeitszeugnis (EFZ) beschreibt der Bildungsplan die von den Lernenden bis zum Abschluss der Qualifikation zu erwerbenden Handlungskompetenzen. Gleichzeitig unterstützt er die Berufsbildungsverantwortlichen in den Lehrbetrieben, Berufsfachschulen und überbetrieblichen Kursen bei der Planung und Durchführung der Ausbildung.

Für die Lernenden stellt der Bildungsplan eine Orientierungshilfe während der Ausbildung dar. Das nachfolgende Schema bietet einen allgemeinen Überblick über den Aufbau der Uhrenarbeiterausbildung und zeigt, wie die verschiedenen Etappen gegliedert sind. Im zweiten Lehrjahr unterscheidet sich der theoretische Unterricht in 40 Ausbildungseinheiten.

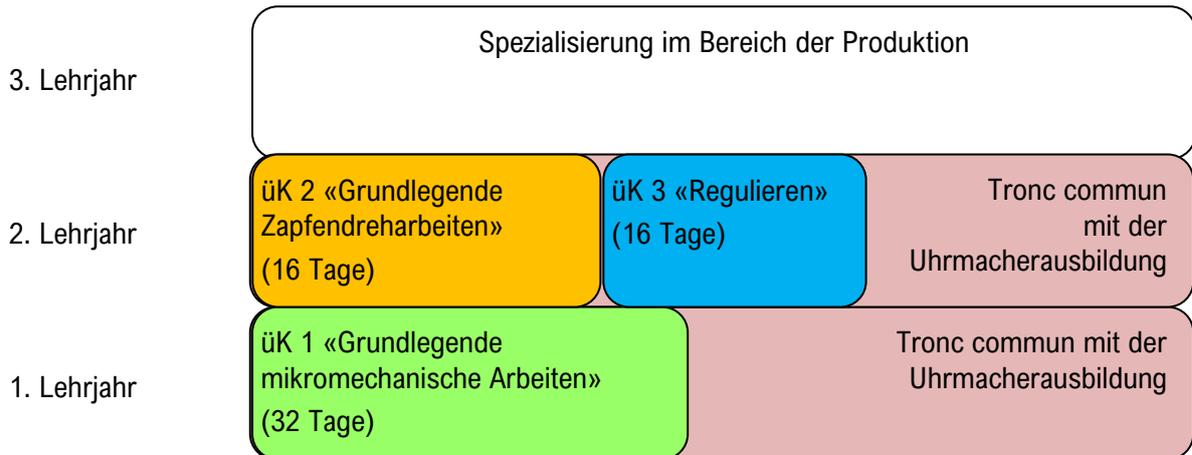
² In Kraft seit 1.2.2021

³ In Kraft seit 1.2.2021

⁴ Vgl. Art. 12 Abs. 1 Bst. c der Verordnung vom 19. November 2003 über die Berufsbildung (BBV) und Art. 11 Abs. 3 der Verordnung des SBFI über die berufliche Grundbildung (Bildungsverordnung; BiVo) für Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ.

Tabelle 1: Struktur der Ausbildung⁵

Die Leistungsziele des Tronc commun sind mit dem nachfolgenden Farbcode gekennzeichnet.



2. Berufspädagogische Grundlagen

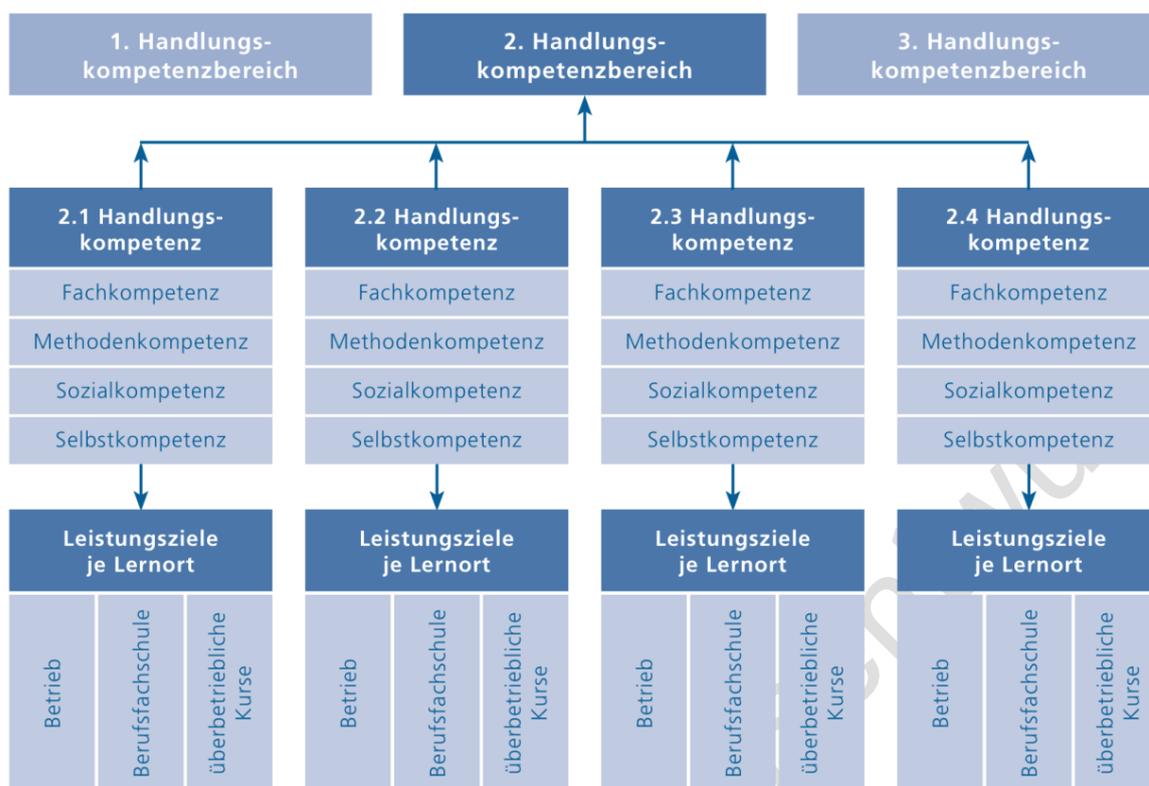
2.1 Einführung in die Handlungskompetenzorientierung

Der vorliegende Bildungsplan ist die berufspädagogische Grundlage der beruflichen Grundbildung Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ. Ziel der beruflichen Grundbildung ist die kompetente Bewältigung von berufstypischen Handlungssituationen. Damit dies gelingt, bauen die Lernenden im Laufe der Ausbildung die in diesem Bildungsplan beschriebenen Handlungskompetenzen auf. Diese sind als Mindeststandards für die Ausbildung zu verstehen und definieren, was in den Qualifikationsverfahren maximal geprüft werden darf.

Der Bildungsplan konkretisiert die zu erwerbenden Handlungskompetenzen. Diese werden in Form von Handlungskompetenzbereichen, Handlungskompetenzen und Leistungszielen dargestellt.

⁵ Geändert am 1.2.2021

Tabelle 2: Schematische Darstellung der Handlungskompetenzbereiche, Handlungskompetenzen und Leistungsziele je Lernort⁶



Der Beruf Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ umfasst 6 **Handlungskompetenzbereiche**. Diese umschreiben und begründen die Handlungsfelder des Berufes und grenzen sie voneinander ab.

Beispiel Handlungskompetenzbereich 2: Zusammensetzen von Einzelteilen

Jeder Handlungskompetenzbereich umfasst je eine bestimmte Anzahl **Handlungskompetenzen**. So sind beispielsweise im Handlungskompetenzbereich 2, Zusammensetzen von Einzelteilen, 5 Handlungskompetenzen gruppiert. Diese entsprechen typischen beruflichen Handlungssituationen. Beschrieben wird das erwartete Verhalten, das die Lernenden in dieser Situation zeigen sollen. Jede Handlungskompetenz beinhaltet die vier Dimensionen Fach-, Methoden-, Selbst- und Sozialkompetenz (siehe 2.2).

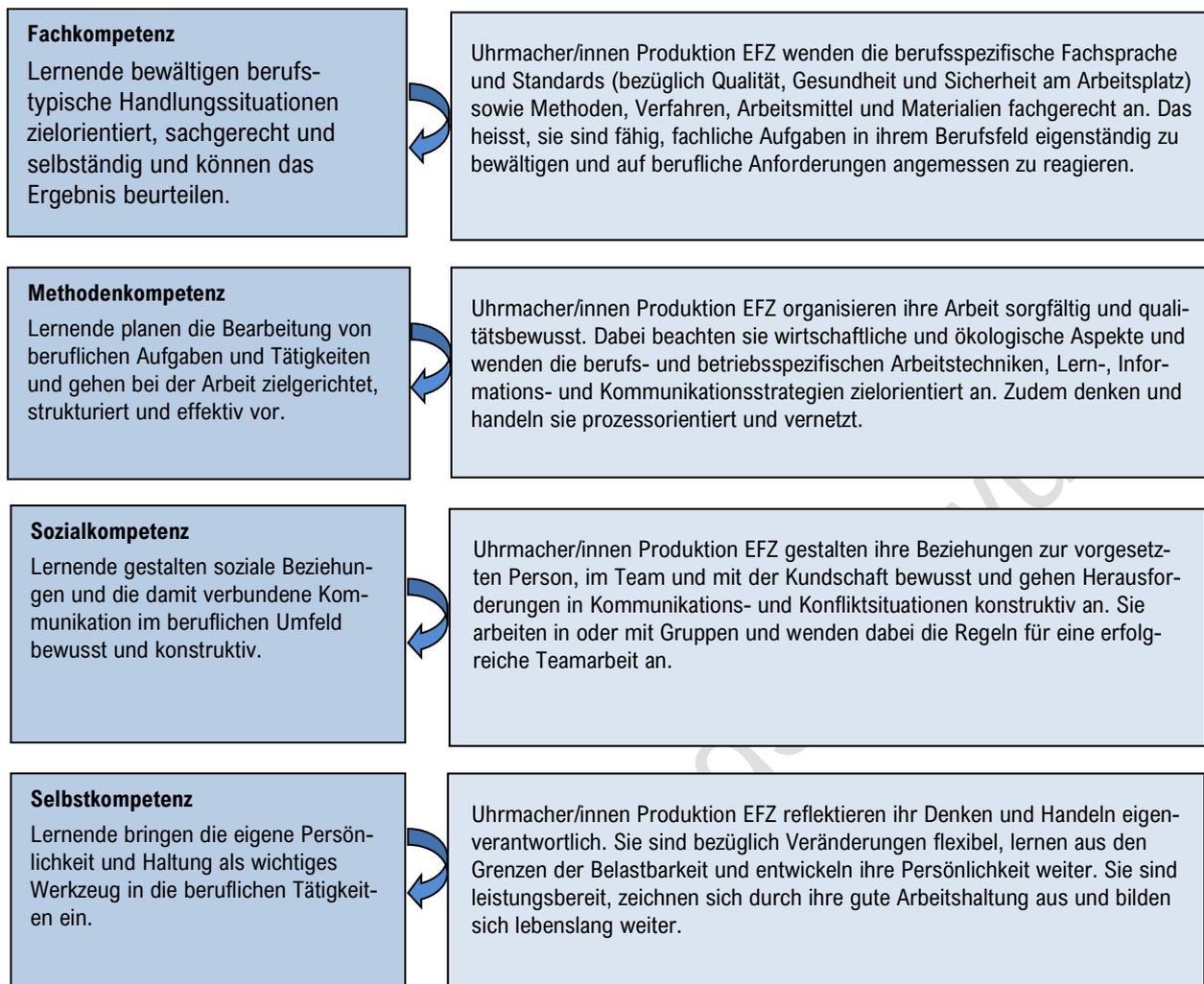
Damit sichergestellt ist, dass der Lehrbetrieb, die Berufsfachschule sowie die überbetrieblichen Kurse ihren entsprechenden Beitrag zur Entwicklung der jeweiligen Handlungskompetenz leisten, werden die Handlungskompetenzen durch **Leistungsziele** je Lernort konkretisiert. Mit Blick auf eine optimale Lernortkooperation sind die Leistungsziele untereinander abgestimmt (siehe 2.4).

2.2 Überblick der vier Dimensionen einer Handlungskompetenz

Handlungskompetenzen umfassen Fach-, Methoden-, Sozial- und Selbstkompetenzen. Damit Uhrenarbeiterinnen und Uhrenarbeiter EBA im Arbeitsmarkt bestehen, werden die angehenden Berufsleute im Laufe der beruflichen Grundbildung diese Kompetenzen integral und an allen Lernorten (Lehrbetrieb, Berufsfachschule, überbetriebliche Kurse) erwerben. Die folgende Darstellung zeigt den Inhalt und das Zusammenspiel der vier Dimensionen einer Handlungskompetenz im Überblick.

⁶ Geändert am 1.2.2021

Tabelle 3: Inhalt und Zusammenspiel der vier Handlungskompetenzen



2.3 Taxonomiestufen für Leistungsziele (gemäss Bloom)

Jedes Leistungsziel wird mit einer Taxonomiestufe (K-Stufe; K1 bis K6) bewertet. Die K-Stufe drückt die Komplexität des Leistungsziels aus. Im Einzelnen bedeuten sie:

Stufe	Begriff	Beschreibung
K1	Wissen	Uhrmacher/innen Produktion geben gelerntes Wissen wieder und rufen es in gleichartiger Situation ab. Beispiel: Sie nennen die Bestandteile einer Pendeluhr ⁷ .
K2	Verstehen	Uhrmacher/innen Produktion erklären oder beschreiben gelerntes Wissen in eigenen Worten. Beispiel: Sie beschreiben die Eigenschaften der in der Uhrenindustrie verwendeten Materialien und erklären ihre Bearbeitung.
K3	Anwenden	Uhrmacher/innen Produktion wenden gelernte Technologien/Fertigkeiten in unterschiedlichen Situationen an. Beispiel: Sie führen Härtings- und Anlassarbeiten aus.

⁷ Geändert am 1.2.2021

K4	Analyse	Uhrmacher/innen Produktion analysieren eine komplexe Situation, d.h. sie gliedern Sachverhalte in Einzelelemente, decken Beziehungen zwischen Elementen auf und finden Strukturmerkmale heraus. Beispiel: Sie analysieren die Angaben in den technischen Datenblättern, die das Zusammensetzen der Bestandteile von Uhrwerken ermöglichen.
K5	Synthese	Uhrmacher/innen Produktion kombinieren einzelne Elemente eines Sachverhalts und fügen sie zu einem Ganzen zusammen. Beispiel: Sie interpretieren technische Zeichnungen und erstellen eine Skizze.
K6	Beurteilen	Uhrmacher/innen Produktion beurteilen einen mehr oder weniger komplexen Sachverhalt aufgrund von bestimmten Kriterien. Beispiel: Sie beurteilen und bestimmen die Ursache von ästhetischen Mängeln und Funktionsstörungen der Bestandteile der Ausstattung (Habillage) und entscheiden, ob sie Bestandteile selbst austauschen, selbst nachbessern oder die geeignete Fachperson für die Instandstellung beziehen, damit die Ausstattung den Qualitätsstandards des Betriebs entspricht ⁸ .

2.4 Zusammenarbeit der Lernorte

Koordination und Kooperation der Lernorte (bezüglich Inhalten, Arbeitsmethoden, Zeitplanung, Gepflogenheiten des Berufs) sind eine wichtige Voraussetzung für das Gelingen der beruflichen Grundbildung. Die Lernenden sollen während der gesamten Ausbildung darin unterstützt werden, Theorie und Praxis miteinander in Beziehung zu bringen. Eine Zusammenarbeit der Lernorte ist daher zentral, die Vermittlung der Handlungskompetenzen ist eine gemeinsame Aufgabe. Jeder Lernort leistet seinen Beitrag unter Einbezug des Beitrags der anderen Lernorte. Durch gute Zusammenarbeit kann jeder Lernort seinen Beitrag laufend überprüfen und optimieren. Dies erhöht die Qualität der beruflichen Grundbildung.

Der spezifische Beitrag der Lernorte kann wie folgt zusammengefasst werden:

- Der Lehrbetrieb; im dualen System findet die Bildung in beruflicher Praxis im Lehrbetrieb, im Lehrbetriebsverbund, in Lehrwerkstätten, in Handelsmittelschulen oder in anderen zu diesem Zweck anerkannten Institutionen statt, wo den Lernenden die praktischen Fertigkeiten des Berufes vermittelt werden.
- Die Berufsfachschule; sie vermittelt die schulische Bildung, welche aus dem Unterricht in den Berufskennnissen, der Allgemeinbildung und dem Sport besteht.
- Die überbetrieblichen Kurse; sie dienen der Vermittlung und dem Erwerb grundlegender Fertigkeiten und ergänzen die Bildung in beruflicher Praxis und die schulische Bildung, wo die zu erlernende Berufstätigkeit dies erfordert.

Das Zusammenspiel der Lernorte lässt sich wie folgt darstellen:

⁸ Geändert am 1.2.2021

Schema 1: Zusammenspiel zwischen den Lernorten⁹



Eine erfolgreiche Umsetzung der Lernortkooperation wird durch die entsprechenden Instrumente zur Förderung der Qualität der beruflichen Grundbildung (siehe Anhang) unterstützt.

3. Qualifikationsprofil

Das Qualifikationsprofil beinhaltet das Berufsbild und das Anforderungsniveau des Berufes sowie die Übersicht der in Handlungskompetenzbereiche gruppierten Handlungskompetenzen, über die eine qualifizierte Berufsperson verfügen muss, um den Beruf auf dem erforderlichen Niveau kompetent auszuüben.

Neben der Konkretisierung der Leistungsziele im vorliegenden Bildungsplan dient das Qualifikationsprofil zum Beispiel auch als Grundlage für die Zuteilung des Berufsbildungsabschlusses im nationalen Qualifikationsrahmen (NQR-CH), für die Erstellung des Diplomzusatzes oder auch für die Gestaltung der Qualifikationsverfahren.

I. Berufsbild

Arbeitsgebiete

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion führen Arbeiten in den Bereichen Zusammensetzen von Bestandteilen und Ausstattung (Habillage), Aufsetzen/Einschalen, Feineinstellen und Regulieren durch. In den verschiedenen Etappen der Produktion gewährleisten sie einen hohen Qualitätsstandard, indem sie mögliche ästhetische Mängel, Funktionsstörungen und Fehler identifizieren. Sie können diese beheben, indem sie Bestandteile auswechseln und die Ursache des Problems erkennen.

Sie gewährleisten einen reibungslosen Ablauf der Produktionslinien, indem sie gemäss dem geltenden Qualitätsansatz nach Optimierungsmöglichkeiten suchen. Sie achten auf die Einhaltung und Anwendung der Normen.

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion EFZ beherrschen namentlich folgende Tätigkeiten und zeichnen sich durch folgende Kenntnisse, Fähigkeiten und Haltungen aus:

⁹ Geändert am 1.2.2021

- a. Sie setzen mechanische, automatische und einfache elektronische Uhrwerke mit kleinen Komplikationen sowie chronographische Uhrwerke zusammen.
- b. Sie führen bei verschiedenen Kalibern Arbeitsschritte zur Feineinstellung und Regulierung durch.
- c. Sie führen Arbeitsschritte zum Aufsetzen und Einschalen durch und berücksichtigen dabei jederzeit die hohen Präzisionsanforderungen, die in diesem Beruf gelten.
- d. Sie fertigen einfache Werkzeuge und Ausrüstung, die sie zum Zusammensetzen der Bestandteile eines Uhrwerks oder einer Ausstattung (Habillage) benötigen.
- e. Sie beherrschen die Fachterminologie der Branche und kennen die verschiedenen Bestandteile von Uhrwerken und der Ausstattung (Habillage).
- f. Sie wenden die geltenden Vorschriften bezüglich Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz an und beachten die spezifischen Sicherheits- und Qualitätsnormen der Branche und des Betriebs.
- g. Sie arbeiten in Produktionswerkstätten und gewährleisten einen hohen Qualitätsstandard, indem sie insbesondere in den verschiedenen Etappen der Produktion ästhetische Mängel, Funktionsstörungen und Pannen erkennen und die Ursache des Problem identifizieren.
- h. Sie beheben Mängel, Funktionsstörungen oder Pannen, die sie in den Produktionslinien erkannt haben, und wechseln dazu Bestandteile des Uhrwerks oder der Ausstattung (Habillage) aus.
- i. Sie gewährleisten einen reibungslosen Ablauf der Produktionslinien und halten sich dabei an den Qualitätsansatz des Betriebs.

Handlungskompetenzen

Die Bildungsziele sind in sechs Handlungskompetenzbereiche gegliedert:

1. Fertigen von branchenspezifischen Werkzeugen und Ausrüstung
2. Zusammensetzen von Einzelteilen
3. Feineinstellen und Regulieren
4. Nachbessern des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage)
5. Mitwirken am Produktionsprozess
6. Anwenden der Richtlinien bezüglich Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion fertigen die Werkzeuge und Ausrüstung, die sie zum Zusammensetzen der Bestandteile eines Uhrwerks oder der Ausstattung (Habillage) benötigen. Sie unterscheiden die verschiedenen in der Uhrenbranche verwendeten Materialien und führen nach der Bearbeitung gewisse thermische Oberflächenbehandlungen durch. Während der verschiedenen Etappen der Herstellung achten sie auf die Vorschriften zur Benutzung der Maschinen und wenden die Bestimmungen zur Arbeitssicherheit an. Sie kontrollieren regelmässig die ästhetische und funktionelle Qualität der bearbeiteten Werkstücke.

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion setzen mechanische, automatische und einfache elektronische Uhrwerke mit kleinen Komplikationen (Kalenderuhr, Mondphasen usw.) sowie chronographische Uhrwerke zusammen. Dazu müssen sie die Fachterminologie der Branche perfekt beherrschen und die verschiedenen Bestandteile von Uhrwerken und der Ausstattung (Habillage) mühelos identifizieren können. Sie führen Arbeitsschritte zur Regulierung und Feineinstellung durch, setzen die Kaliber in Gang und wenden dynamische Auswuchtverfahren an. Sie schalen das Uhrwerk ein und setzen das Zifferblatt und die Zeiger ein. Bei all diesen Tätigkeiten berücksichtigen sie die hohen Qualitätsanforderungen, die in diesem Beruf gelten. Sie verpacken und behandeln die Uhrenprodukte gemäss den qualitativen Anforderungen des Betriebs.

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion kontrollieren das einwandfreie Funktionieren des Uhrwerks und die ästhetischen Anforderungen mit geeigneten Messinstrumenten und -geräten. Ebenso kontrollieren sie die Ausstattung. Je nach Mängeln und/oder Störungen, die in einer Herstellungsphase festgestellt werden, können sie Revisionsarbeiten durchführen, Nachbesserungen an den Bestandteilen der Ausstattung vornehmen oder eine geeignete Fachperson beiziehen, um das Problem zu beheben. Sie leiten beobachtete Mängel oder Störungen effizient weiter. Nach dem Einschalen führen sie alle erforderlichen Verfahren für die Schlusskontrolle durch.

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion beherrschen die verschiedenen Methoden der Uhrenherstellung. Sie interpretieren die statistischen Ergebnisse der verschiedenen Kontrollverfahren. In ihrer täglichen Tätigkeit wenden sie die Verfahren des Qualitätsansatzes an.

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion achten auf die Anwendung der geltenden Vorschriften bezüglich Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz der Branche und des Betriebs. Sie beachten diese während des gesamten Produktionsprozesses.

Berufsausübung

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind in verschiedenen grossen Betrieben der Uhrenindustrie tätig, die eine unterschiedlich vielfältige Palette von Produkten herstellen. Sie arbeiten in Teams, erfüllen ihre Aufgabe jedoch meist auf selbständige Weise und sind verantwortlich für ihre Arbeit, die sie in jeder Etappe regelmässig kontrollieren.

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion arbeiten in den Bereichen Zusammensetzen, Aufsetzen/Einschalen und/oder Regulieren. Nach mehreren Jahren Berufserfahrung können sie Linienverantwortliche, Werkstattchefin oder Werkstattchef werden oder die Leitung des Kundendienstes (Reparatur und Instandsetzung) übernehmen.

Für die selbständige Verwaltung eines Unternehmens ist in der Regel eine höhere Berufsbildung erforderlich.

Bedeutung des Berufes für die Gesellschaft

Heute braucht man keine Uhr mehr, um jederzeit zu wissen, wie spät es ist: Mobiltelefone und andere elektronische Geräte haben diese Funktion übernommen. Die Uhr ist damit zu einem emotionalen Gegenstand geworden, zu einem Objekt der Leidenschaft und der Träume. Sie zeugt nicht nur vom gesellschaftlichen Status ihres Besitzers, sondern zeigt auch einen Teil seiner Persönlichkeit.

Die Uhrenindustrie muss heute deshalb andere Vorzüge betonen, um ihre Produkte zu verkaufen. Weil die internationale Konkurrenz immer stärker wird, muss die Schweizer Uhrenindustrie zudem den Mehrwert fördern, den ihre Produkte bieten: von der komplexen Technologie über die Innovation und das Design bis hin zu den Materialien und vielem mehr. Die Uhrenindustrie kann auf einer fast 400-jährigen erfolgreichen Geschichte aufbauen und fügt dieser immer weitere Kapitel hinzu. Dank ihrer hervorragenden Reaktionsfähigkeit wurde sie zu einem Aushängeschild der Schweizer Industrie, und das ist sie heute noch. Die Schweizer Uhrenindustrie stützt sich auf solide Kompetenzen, ein ausgezeichnetes Know-how, eine extreme Präzision und eine hervorragende Verarbeitung. Dank diesen Qualitäten sicherte sie den Regionen des Jurabogens (von Genf bis Schaffhausen) im Jahr 2019 fast 60'000 Arbeitsplätze (Erhebung des Arbeitgeberverbandes der Schweizer Uhrenindustrie 2019, www.cpih.ch).¹⁰

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion stehen im Zentrum der Uhrmachertätigkeit. Sie tragen massgeblich zum guten Ruf der Schweizer Uhrenprodukte bei und sind die Garanten der Uhrenkultur und des uhrmacherischen Wissens. Sie bringen die Entwicklungen und Innovationen der Uhrenindustrie zur Anwendung, weshalb sie in den Betrieben eine ganz besondere Rolle spielen.

¹⁰ Geändert am 10.7.2020

II. Übersicht der Handlungskompetenzen¹¹

Handlungskompetenzbereiche		Berufliche Handlungskompetenzen			
1	<i>Fertigen von branchenspezifischen Werkzeugen und Ausrüstung</i>	1.1 Werkzeug und Ausrüstung wählen	1.2 Persönliche Werkzeuge und Ausrüstung fertigen¹²	1.3 Zapfendreharbeiten ausführen	
		Die für die Arbeiten notwendigen Werkzeuge und erforderliche Ausrüstung wählen, vor der Nutzung überprüfen und instand setzen	Manuelle und maschinelle Bearbeitungstechniken nutzen, um persönliche Werkzeuge und Ausrüstung zu fertigen	Feindreh- und Zapfendreharbeiten ausführen	
2	<i>Zusammensetzen von Bestandteilen</i>	2.1 Verschiedene Arten von einfachen mechanischen, automatischen und elektronischen Uhrwerken zusammensetzen und zerlegen	2.2 Einschalen	2.3 Verschiedene Arten von mechanischen und elektronischen Uhrwerken mit kleinen Komplikationen zusammensetzen und zerlegen	2.4 Mechanische und elektronische Chronographen zusammensetzen und zerlegen
		Am Montageprozess von einfachen mechanischen, automatischen und elektronischen Uhrwerken sowie Kalenderuhren mitwirken	Zeiger aufsetzen und das Uhrwerk in das Gehäuse einsetzen	Am Montageprozess von Uhrwerken mit kleinen mechanischen und elektronischen Komplikationen mitwirken	Am Montageprozess von mechanischen und elektronischen Chronographen mitwirken
3	<i>Feineinstellen und Regulieren</i>	3.1 Feineinstellen	3.2 Regulierungsarbeiten vornehmen¹³		
		Funktionen der Hemmung einstellen	Regelorgan zusammensetzen, einstellen und in Gang setzen		

¹¹ In Kraft seit 1.2.2021

¹² Geändert am 1.2.2021

¹³ Geändert am 1.2.2021

4	Nachbessern des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage)	4.1 Revisionsarbeiten durchführen¹⁴	4.2 Marktkonforme Ausführung der Bestandteile der Ausstattung (Habillage) wiederherstellen		
		Fehlerhafte neu gefertigte Werkstücke durch den Austausch von Teilen oder Nachbessern instand setzen	Neu gefertigte Ausstattung (Habillage) oder ihre Bestandteile durch den Austausch von Teilen oder Nachbessern instand setzen		
5	Mitwirken am Produktionsprozess	5.1 Die Arbeit im Rahmen des Produktionsprozesses organisieren	5.2 Elektronische Unterlagen produzieren und organisieren	5.3 Qualitätsrichtlinien anwenden¹⁵	
		Die Arbeit effizient organisieren, um die Produktionsstandards zu erfüllen	Im Rahmen ihrer Tätigkeiten Berichte, Tabellen und Grafiken erstellen und die in der Produktion zur Verfügung gestellten digitalen Werkzeuge verwenden	In der Produktionsarbeit die Qualitätsstandards des Betriebs anwenden	
6	Anwenden der Richtlinien bezüglich Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz	6.1 Auf den Gesundheitsschutz achten	6.2 Auf die Arbeitssicherheit achten	6.3 Auf den Umweltschutz achten	
		Selbständig auf die Einhaltung der geltenden Normen achten und dabei die geeigneten Mittel zum Schutz der persönlichen Sicherheit anwenden und die Ergonomie am Arbeitsplatz berücksichtigen	Die Normen der Sicherheit am Arbeitsplatz selbständig beachten, berufsspezifische Risiken erkennen und den Arbeitsplatz so organisieren, dass Unfälle vermieden werden	Umweltbewusst handeln und zu diesem Zweck die geltenden Umweltschutzvorschriften in allen Produktionstätigkeiten anwenden und sparsam mit Energie und Ressourcen umgehen	

¹⁴ Geändert am 1.2.2021

¹⁵ In Kraft seit 1.2.2021

III. Anforderungsniveau

Das Anforderungsniveau des Berufes ist in Kapitel 4 (Handlungskompetenzbereiche, Handlungskompetenzen und Leistungsziele je Lernort) im Rahmen von Taxonomiestufen (K1–K6) bei den Leistungszielen detailliert festgehalten.

An dieser Stelle ist darauf hinzuweisen, dass der gute Ruf der Schweizer Uhrenindustrie nur durch ein ausgezeichnetes Ausbildungsniveau der Mitarbeitenden sichergestellt werden kann. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion gehören wie bereits erwähnt zu den Garanten für die Qualität und das Fachwissen der Uhrenbranche. Ihre Arbeit muss in jeder Etappe durch das Streben nach Perfektion und Präzision geprägt sein.

Vernehmlassungsentwurf

4. Handlungskompetenzbereiche, Handlungskompetenzen und Leistungsziele je Lernort

In diesem Kapitel werden die in Handlungskompetenzbereiche gruppierten Handlungskompetenzen und die Leistungsziele je Lernort beschrieben. Die Methoden-, Selbst- und Sozialkompetenzen, die im Anhang beschrieben sind, sind ein fester Bestandteil der beruflichen Handlungskompetenzen und gelten für alle Handlungskompetenzbereiche.

Die im Anhang aufgeführten Instrumente zur Förderung der Qualität unterstützen die Umsetzung der beruflichen Grundbildung und fördern die Kooperation der drei Lernorte.

Die farbliche Markierung der Leistungsziele hat die folgende Bedeutung:

- Rosa: 2-jähriger Tronc commun mit der Ausbildung Uhrmacherin / Uhrmacher EFZ
- Grün: überbetrieblicher Kurs «Grundlegende mikromechanische Arbeiten» (üK 1)
- Orange: überbetrieblicher Kurs «Grundlegende Zapfendreharbeiten» (üK 2)
- Blau: überbetrieblicher Kurs «Regulieren» (üK 3)

Handlungskompetenzbereich 1: Fertigen von branchenspezifischen Werkzeugen und Ausrüstung

Die branchenspezifischen Werkzeuge und die berufsspezifische Ausrüstung sind sehr wichtig für die geforderte Präzision in der alltäglichen Arbeit von Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion. Sie wählen die geeigneten Instrumente und halten sie instand, um eine einwandfreie Qualität ihrer Arbeit zu gewährleisten. Sie fertigen ihre eigenen Werkzeuge zum Zusammensetzen, Aufsetzen und Einschalen von Uhren. Dabei nutzen sie ihre Kompetenzen der Mikromechanik.

Handlungskompetenz 1.1: Werkzeuge und Ausrüstung wählen

Bevor sie mit ihrer Arbeit beginnen, wählen Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion die Werkzeuge und Ausrüstung, die sie für ihre Arbeit brauchen, einschliesslich der Mess- und Prüfgeräte. Sie beschreiben die Funktionsweise und Anwendung jedes Werkzeugs, kontrollieren ihren Zustand regelmässig und setzen sie bei Bedarf instand. Dabei nutzen sie ihre Fähigkeiten der Mikromechanik.

Leistungsziele Betrieb	Leistungsziele Berufsschule	Leistungsziele überbetriebliche Kurse
Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
1.1.1 wählen die geeigneten branchenspezifischen Werkzeuge und die passende berufsspezifische Ausrüstung ¹⁶ zur Ausführung ihrer Arbeit K4		1.1.1 wählen und nutzen die geeigneten Werkzeuge und die geeignete Ausrüstung zur Ausführung ihrer Arbeit und erklären ihre Verwendung K4
1.1.2 kontrollieren die branchenspezifischen Werkzeuge und berufsspezifische Ausrüstung ¹⁷ , die sie für ihre Arbeit benötigen, und setzen sie bei Bedarf instand K4		1.1. kontrollieren die branchenspezifischen Werkzeuge und die berufsspezifische Ausrüstung, die sie benötigen, und setzen sie bei Bedarf instand K4

¹⁶ Geändert am 1.2.2021

¹⁷ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
		1.1.3 wählen und nutzen die Mess- und Prüfgeräte, die sie für ihre Arbeit brauchen, und erklären ihre Verwendung K4

Handlungskompetenz 1.2: Persönliche Werkzeuge und Ausrüstung fertigen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion nutzen manuelle und maschinelle Bearbeitungstechniken, um einfache Uhrmacherwerkzeuge zu fertigen, und erklären die verschiedenen damit verbundenen Fertigungsverfahren. Sie stützen sich auf technische Zeichnungen und erstellen Arbeitspläne zur Herstellung von Werkzeugen oder Ausrüstung. Sie beschreiben die verschiedenen Eigenschaften der in der Uhrenindustrie verwendeten Materialien und erklären thermische Behandlungen. Sie überprüfen die Qualität ihrer Arbeit und nehmen bei Bedarf Anpassungen vor, um schliesslich ein Werkzeug zu erhalten, das ihren Ansprüchen genügt. Bei diesen Arbeiten nutzen sie ihre Kenntnisse der mechanischen Physik.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
1.2.1 interpretieren technische Zeichnungen und erstellen selbständig eine Skizze K5	1.2.1 interpretieren technische Zeichnungen und erstellen eine Skizze K5	1.2.1 interpretieren technische Zeichnungen K4
	1.2.2 beschreiben die Eigenschaften der in der Uhrenindustrie verwendeten Materialien und erklären ihre Bearbeitung K2	
		1.2.3 erstellen Arbeitspläne für die zu fertigenden Werkstücke K5
		1.2.4 beschreiben grundlegende manuelle Bearbeitungstechniken wie Sägen, Feilen, Anreissen, Körnen, Bohren, Ausreiben, Gewindeschneiden und Nieten und führen diese aus K3

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
		1.2.5 nehmen mithilfe verschiedener manueller Bearbeitungstechniken Anpassungen der Werkstücke vor K3
	1.2.6 beschreiben die verschiedenen thermischen Behandlungen, die in der Uhrenindustrie verwendet werden K2	1.2.6 führen Härtings- und Anlassarbeiten aus K3
		1.2.7 beschreiben die Funktionsweise der Bohrmaschine und der Drehbank sowie des Zubehörs K2
		1.2.8 beschreiben maschinelle Zentrier-, Dreh-, Gewindegewindeschneid-, Rändel-, Bohr- und Ausreifarbeiten und führen sie aus K3
		1.2.9 erklären verschiedene Fräsarbeiten, die in der Uhrenindustrie zur Anwendung kommen K2
		1.2.10 erklären die Schnittgeometrie der Bohr- und Drehwerkzeuge sowie die Schnittbedingungen ¹⁸ K2
		1.2.11 schleifen den Handstichel und das Drehwerkzeug im Halter ¹⁹ K3

¹⁸ Geändert am 1.2.2021

¹⁹ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
	1.2.12 beschreiben die verschiedenen Arbeitsschritte zur Fertigung von Uhrenbestandteilen K2	
		1.2.13 bestimmen mögliche Korrekturen beim gemessenen Werkstück und stellen seine Konformität her K4
	1.2.14 erklären die Begriffe der mechanischen Physik, die bei Uhrwerken oder der Uhrenausrüstung eine Rolle spielen ²⁰ K2	
		1.2.15 fertigen die von ihnen benötigten branchenspezifische Werkzeuge und berufsspezifische Ausrüstung mit manuellen oder maschinellen Bearbeitungstechniken gemäss den technischen Unterlagen und unter Beachtung der Sicherheitsnormen ²¹ K3

Handlungskompetenz 1.3: Zapfendreharbeiten ausführen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion führen mit präzisen Handgriffen und dem traditionellen Fachwissen grundlegende Zapfendreharbeiten aus. Sie schleifen den Handstichel fachgerecht.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
		1.3.1 führen grundlegende Zapfendreharbeiten aus (zylindrische und konische Zapfen drehen und rollieren) K3

²⁰ Geändert am 1.2.2021

²¹ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
		1.3.2 schleifen Handstichel K3

Handlungskompetenzbereich 2: Zusammensetzen von Einzelteilen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind am Montageprozess der Bestandteile im Produktionsumfeld beteiligt.²² Sie führen verschiedene Arbeiten zur Montage von Uhrwerken von mechanischen, automatischen und elektronischen Uhren sowie Kalenderuhren und Chronographen aus. Sie überprüfen und reinigen die Einzelteile, analysieren die dazugehörigen technischen Unterlagen, schmieren die Einzelteile und verpacken sie. Sie wählen und verwenden die geeigneten Mess- und Prüfinstrumente und kontrollieren die dimensional, funktionellen und ästhetischen Aspekte ihrer Arbeit in jeder Produktionsetappe. Bei diesen Arbeiten nutzen sie ihre Kenntnis der Fachterminologie und der Uhrenkultur und nehmen berufsspezifische Berechnungen vor. Sie führen Aufsetz- und Einschalarbeiten aus und setzen die Einzelteile der Ausstattung (Habillage) zusammen. Sie beschreiben die verschiedenen Arten der abschliessenden Oberflächenbearbeitung und die Verziertechniken, die in der Uhrenindustrie angewendet werden.

Handlungskompetenz 2.1: Verschiedene Arten von einfachen mechanischen, automatischen und elektronischen Uhrwerken zusammensetzen und zerlegen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion setzen das Uhrwerk von einfachen mechanischen, automatischen und elektronischen Uhren zusammen²³. Dabei befolgen sie verschiedene grundlegende Etappen, die in den Arbeitsplänen und den technischen Datenblättern vorgegeben sind. Sie verpacken diese Uhrwerke gemäss den Bestimmungen des Betriebs. Sie nennen die Uhrenbestandteile in der korrekten Terminologie, erklären ihre Funktionsweise und führen berufsspezifische Berechnungen durch.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
2.1.1 verwenden ²⁴ die benötigten branchenspezifische Werkzeuge und berufsspezifische Ausrüstung für ihre Arbeit K4		
2.1.2 überprüfen Nummer und Code des Uhrwerks ²⁵ und der Bestandteile K3		

²² Geändert am 1.2.2021

²³ Geändert am 1.2.2021

²⁴ Geändert am 1.2.2021

²⁵ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
2.1.3 reinigen die Bestandteile des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage) bei Bedarf mit den geeigneten Produkten und Mitteln und halten dabei die Sicherheits- und Umweltvorschriften ein K3	2.1.3 bestimmen und beschreiben die verschiedenen berufsspezifischen Reinigungsprodukte und erklären ihre Anwendung, ihre Entsorgung und Wiederverwertung K2	
2.1.4 ²⁶	2.1.4 nennen die Bestandteile einer Pendeluhr K1	
	2.1.5 bestimmen die Bestandteile einfacher Uhrwerke von mechanischen, automatischen und elektronischen Uhren und erklären ihre Funktionsweise K2	
2.1.6 analysieren die Angaben in den technischen Datenblättern, die das Zusammensetzen der Bestandteile von Uhrwerken ermöglichen K4		
2.1.7 zerlegen und montieren die verschiedenen Bestandteile von Uhrwerken selbständig und fachgerecht K5		
2.1.8 schmieren die verschiedenen Bestandteile fachgerecht und gemäss den Angaben in den technischen Datenblättern K3	2.1.8 erklären die Eigenschaften und die Anwendung der verschiedenen Arten von Schmiermitteln K2	
2.1.9 verpacken das zusammengesetzte Uhrwerk oder seine Bestandteile auf geeignete Weise und gemäss den Bestimmungen des Betriebs K3		

²⁶ Aufgehoben seit dem 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
	2.1.10 erklären die Begriffe der Zeitmessung und nennen die wichtigsten Etappen der Uhrengeschichte K2	
	2.1.11 erklären die Grundbegriffe von Berechnungen und nehmen berufsspezifische Berechnungen vor K3	

Handlungskompetenz 2.2: Einschalen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion setzen auf der Grundlage von technischen Unterlagen und mit spezifischen Werkzeugen Zeiger auf und schalen das Uhrwerk ein. Sie setzen die Bestandteile der Uhrenausrüstung (Habillage) zusammen, um ein fertiges Produkt zu erhalten²⁷. Sie beschreiben die wichtigsten Oberflächenbehandlungen und die verschiedenen Arten der abschliessenden Oberflächenbearbeitung und Verziertechniken in der Uhrenbranche.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
	2.2.1 bestimmen und unterscheiden die Bestandteile der Ausstattung (Habillage) und ihre verschiedenen physikalischen und chemischen Einschränkungen K2	
2.2.2 überprüfen Nummer und Code der Uhr und ihrer Bestandteile K3		
2.2.3 reinigen die Bestandteile der Ausstattung bei Bedarf, bevor sie die Einschaltung vornehmen, einschliesslich Längenanpassung der Aufzugswelle K6		

²⁷ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
2.2.4 setzen das Zifferblatt und die Anzeigevorrichtungen fachgerecht ein K3		
2.2.5 wenden die verschiedenen Einschaltechniken an ²⁸ K3	2.2.5 erklären die verschiedenen Einschaltechniken sowie die spezifischen damit verbundenen Probleme ²⁹ K2	
2.2.6 behandeln und verpacken die Uhr auf fachgerechte Weise K3		
	2.2.7 beschreiben die wichtigsten Oberflächenbehandlungen, die in der Uhrenbranche eingesetzt werden K2	
	2.2.8 beschreiben die verschiedenen Arten der abschliessenden Oberflächenbearbeitung und Verzierungen sowie ihre Verfahren, die in der Uhrenbranche eingesetzt werden K2	

²⁸ Geändert am 1.2.2021

²⁹ Geändert am 1.2.2021

Handlungskompetenz 2.3: Verschiedene Arten von mechanischen und elektronischen Uhrwerken mit kleinen Komplikationen zusammensetzen und zerlegen		
Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion setzen das Uhrwerk einer mechanischen und elektronischen Uhr mit kleinen Komplikationen zusammen. Dabei befolgen sie verschiedene grundlegende Etappen, die in den Arbeitsplänen und den technischen Datenblättern vorgegeben sind. Sie verpacken diese Uhrwerke gemäss den Bestimmungen des Betriebs. Sie nennen die Bestandteile von kleinen Komplikationen in der richtigen Terminologie und erklären ihre Funktionsweise.		
Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
	2.3.1 bestimmen und unterscheiden die Bestandteile von kleinen Komplikationen und erklären ihre Funktionsweise K2	
2.3.2 zerlegen und montieren die Bestandteile von Uhrwerken mit kleinen Komplikationen selbständig und gemäss den Angaben in den technischen Datenblättern, reinigen sie bei Bedarf und achten darauf, dass sie korrekt geschmiert sind K5		
2.3.3 verpacken das zusammengesetzte Uhrwerk oder seine Bestandteile auf geeignete Weise und gemäss den Bestimmungen des Betriebs K3		

Handlungskompetenz 2.4: Mechanische und elektronische Chronographen zusammensetzen und zerlegen		
<p>Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion setzen das Uhrwerk von mechanischen und elektronischen Chronographen zusammen. Dabei befolgen sie verschiedene grundlegende Etappen, die in den Arbeitsplänen und den technischen Datenblättern vorgegeben sind. Sie verpacken diese Uhrwerke gemäss den Bestimmungen des Betriebs. Sie nennen die Uhrenbestandteile in der korrekten Terminologie und erklären ihre Funktionsweise.</p>		
Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
	2.4.1 bestimmen die Bestandteile von Uhrwerken von Chronographen und erklären ihre Funktionsweise K2	
2.4.2 zerlegen und montieren die Bestandteile von Uhrwerken mit kleinen Komplikationen selbständig und gemäss den Angaben in den technischen Datenblättern, reinigen sie bei Bedarf und achten darauf, dass sie korrekt geschmiert sind K5		
2.4.3 verpacken das zusammengesetzte Uhrwerk oder seine Bestandteile auf geeignete Weise und gemäss den Bestimmungen des Betriebs K3		

Verne

Handlungskompetenz 2.5: Massprüfungen sowie funktionelle und ästhetische Kontrollen vornehmen		
Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion kontrollieren die funktionelle und ästhetische Konformität der verschiedenen Bestandteile des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage). Sie überprüfen ihre Arbeit selbst und verwenden dazu in jeder Etappe und bis zur Schlusskontrolle die jeweils geeigneten Mess- und Prüfgeräte. ³⁰		
Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
2.5.1 kontrollieren die Bestandteile sowie deren Nummer und Code beim Empfang ³¹ K3		
2.5.2 überprüfen mit den geeigneten Mess- und Prüfgeräten die funktionelle Konformität der einzelnen Elemente aller Bestandteile des Uhrwerks und nehmen bei Bedarf Anpassungen vor K6	2.5.2 beschreiben die verschiedenen Mess- und Prüfgeräte, die in der Uhrenindustrie verwendet werden, und erklären ihre Anwendung K2	
2.5.3 kontrollieren die ästhetische und funktionale Konformität der verschiedenen Bestandteile des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage) anhand von Kontrollblättern ³² K4	2.5.3 zählen die verschiedenen Prüfverfahren auf und erklären ihre Anwendung (Gegenstand, Zeitpunkt und Ort) K2	
2.5.4 kontrollieren das Anbringen des Schmiermittels (Schmierpunkte und Menge) beim Zusammensetzen des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage) K4		
2.5.5 überprüfen die Wasserdichtheit der Uhr und stellen bei Bedarf die Konformität wieder her ³³ K3	2.5.5 erklären die verschiedenen Mittel zur Überprüfung der Wasserdichtheit der Uhr K2	

³⁰ Geändert am 1.2.2021

³¹ Geändert am 1.2.2021

³² Geändert am 1.2.2021

³³ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
2.5.6 führen die technische und ästhetische Schlusskontrolle des gefertigten Produktes durch K3		
2.5.7 führen nach jeder Produktionsetappe eigene Kontrollen durch ³⁴ K3		

Handlungskompetenzbereich 3: Feineinstellen und Regulieren

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion führen Fertigstellungsarbeiten fachgerecht aus. Zu den Tätigkeiten, die sie zur Regulierung der Uhr durchführen, gehören Arbeiten am Unruh-Spiralsystem oder auch das Ingangsetzen und dynamische Auswuchten verschiedener Kaliber.

Handlungskompetenz 3.1: Feineinstellen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion nehmen je nach Bedarf Korrekturen an den Hemmungen vor. Sie nennen die verschiedenen Arten von Hemmungen und erklären die Funktionsweise der Schweizer Ankerhemmung.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
	3.1.1 beschreiben die verschiedenen Arten von Hemmungen und ihre Bestandteile sowie die Funktionsweise der Schweizer Ankerhemmung K2	
3.1.2 kontrollieren die Organe der Hemmung und nehmen bei Bedarf Korrekturen vor K6		

³⁴ Geändert am 1.2.2021

Handlungskompetenz 3.2: Regulierungsarbeiten vornehmen Zur Regulierung führen Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion mehrere Arbeitsschritte an verschieden grossen Kalibern durch Sie führen spezifischere Arbeiten wie das Befestigen der Spiralfeder an der Spiralrolle oder das Zählen der Spiralfeder an Kalibern von 16 ½''' durch.		
Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
3.2.1 nehmen Arbeiten am Un- ruh-Spiralsystem vor (insbeson- dere Nieten, Einpressen der Welle und der Rolle, Flachlegen und statisches Auswuchten) K3		
	3.2.2 beschreiben die verschie- denen Bestandteile des Regel- organs und erklären seine Funktionsweise K2	
		3.2.3 regulieren Uhren mit ei- nem Werkkaliber von 16 ½''' und setzen sie in Gang (insbesonde- re Spiralfeder an der Spiralrolle befestigen, Befestigungspunkt ermitteln, Spiralfeder zählen und flachlegen, Kurve formen, ver- stiften) K5
3.2.4 setzen Kaliber bis zu einer Grösse von 8 ¾''' in Gang K3		
3.2.5 wenden dynamische Aus- wuchtverfahren an Kali-bern bis zu einer Grösse von 11½''' an K3		

Handlungskompetenzbereich 4: Nachbessern des Uhrwerks und der Ausstattung (Habillage)

Bei einer Funktionsstörung, einem Fehler oder einem ästhetischen Mangel bestimmen Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion die Ursache und ersetzen die mangelhaften Teile in der Produktion³⁵. Sie stellen die Konformität der Ausstattung (Habillage) sicher, indem sie selbst einen Ersatz vornehmen oder bei Bedarf eine geeignete Fachperson beiziehen.

Handlungskompetenz 4.1: Revisionsarbeiten durchführen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion bestimmen ästhetische Mängel und Funktionsstörungen bei neu gefertigten Uhrwerken oder deren Bestandteilen. Sie nehmen die notwendigen Nachbesserungen vor, damit die Uhr korrekt funktioniert, oder wechseln die fehlerhaften Teile aus³⁶.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
4.1.1 beurteilen und bestimmen Funktionsstörungen bei Bestandteilen von neu gefertigten Uhrwerken und entscheiden, ob sie die Bestandteile selbst austauschen oder selbst nachbessern, damit sie den Qualitätsstandards des Betriebs entsprechen ³⁷ K6		
4.1.2 bestimmen das Kaliber oder die Nummer und den Code der Uhr und beschaffen sich die dazugehörigen Unterlagen K3		
4.1.3 beurteilen und bestimmen die Ursache von allfälligen ästhetischen Mängeln des Uhrwerks und entscheiden, ob sie die Bestandteile selbst austauschen oder selbst nachbessern, damit sie den Qualitätsstandards des Betriebs entsprechen ³⁸ K6		
4.1.4 ³⁹		

³⁵ Geändert am 1.2.2021

³⁶ Geändert am 1.2.2021

³⁷ Geändert am 1.2.2021

³⁸ Geändert am 1.2.2021

³⁹ Aufgehoben am 1.2.2020

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrma- cher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
4.1.5 führen alle Gangkontrollen sowie funktionellen und ästhetischen Kontrollen des Kalibers oder der Uhr durch K3 ⁴⁰		

Handlungskompetenz 4.2: Marktkonforme Ausführung der Bestandteile der Ausstattung (Habillage) wiederherstellen

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion bestimmen ästhetische Mängel und Funktionsstörungen der Ausstattung (Habillage). Sie nehmen die nötigen Nachbesserungen vor, ersetzen Teile oder ziehen bei Bedarf die geeignete Fachperson bei.⁴¹

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrma- cher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrma- cher Produktion ...
4.2.1 beurteilen und bestimmen die Ursache von ästhetischen Mängeln und Funktionsstörungen der Bestandteile der Ausstattung (Habillage) und entscheiden, ob sie Bestandteile selbst austauschen, selbst nachbessern oder die geeignete Fachperson für die Instandstellung beiziehen, damit die Ausstattung den Qualitätsstandards des Betriebs entspricht ⁴² K6		
4.2.2 zerlegen, reinigen und montieren die Ausstattung (Habillage) fachgerecht K6		
4.2.3 ⁴³		
4.2.4 recherchieren die Nummer und den Code der Uhr K3 ⁴⁴		

⁴⁰ Geändert am 1.2.2021

⁴¹ Geändert am 1.2.2021

⁴² Geändert am 1.2.2021

⁴³ Eingefügt in 4.2.1

Handlungskompetenzbereich 5: Mitwirken am Produktionsprozess

Im Rahmen ihrer Tätigkeiten im Produktionsprozess organisieren Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ihre Arbeit und ihre Arbeitsumgebung, um die eigene Produktivität zu steigern und allfällige Probleme zu erkennen. Sie führen Qualitätskontrollen durch und interpretieren grundlegende statistische Ergebnisse. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion produzieren und organisieren die verschiedenen elektronischen Unterlagen, die ihnen in ihrer beruflichen Praxis nützlich sind.

Handlungskompetenz 5.1: Die Arbeit im Rahmen des Produktionsprozesses organisieren

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind mit ihrer Arbeit und ihren Kompetenzen am Produktionsprozess beteiligt, dessen Systeme sie erklären. Sie arbeiten produktiv und wenden den betriebs-eigenen Qualitätsansatz in ihrer täglichen Tätigkeit an.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
5.1.1 ⁴⁵	5.1.1 ⁴⁶	
5.1.2 wenden verschiedene Methoden der Serienmontage an oder simulieren diese und berücksichtigen dabei Arbeitspläne und Prozesse K3	5.1.2 nennen und erklären die verschiedenen Produktionssysteme, einschliesslich die Bedeutung des Begriffs «Lean Production» (Optimierung der Herstellungs- und Supply-Chain-Prozesse) für die Uhrenindustrie ⁴⁷ K2	
5.1.3 organisieren und unterhalten ihren Arbeitsplatz im Hinblick auf eine Serienmontage K5	5.1.3 erklären den Begriff des Workflows ⁴⁸ K2	
5.1.4 passen die Werkzeuge und Ausrüstung an und regulieren sie im Hinblick auf eine Leistungsoptimierung K5	5.1.4 erklären den Begriff der Produktivität und der Standardisierung in der Produktion ⁴⁹ K2	
5.1.5 ⁵⁰	5.1.5 ⁵¹	

⁴⁴ Geändert am 1.2.2021

⁴⁵ Aufgehoben am 1.2.2021

⁴⁶ Aufgehoben am 1.2.2021

⁴⁷ Geändert am 1.2.2021

⁴⁸ In Kraft seit 1.2.2021

⁴⁹ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁰ Vershoben nach 5.3.2

⁵¹ Vershoben nach 5.3.2

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
5.1.6 vermeiden Konflikte in der Produktionswerkstatt und wenden sich bei einem Konflikt an ihre oder ihren Vorgesetzten ⁵² K3	5.1.6 erklären den Begriff des Konflikts anhand von Beispielen ⁵³ K2	
5.1.7 passen ihre verbale und nonverbale Kommunikation den Kunden an und nutzen dabei die geeigneten Kommunikationsmethoden ⁵⁴ K3	5.1.7 nennen die wichtigsten Regeln einer guten Kommunikation und geben für jede von ihnen Beispiele ⁵⁵ K1	
5.1.8 vergewissern sich bei ihrem Gegenüber, dass sie ihre Aufgabe richtig verstanden haben, und stützen sich dabei auf die Feedbackregeln ⁵⁶ K2	5.1.8 geben entsprechend den Regeln einer guten Kommunikation Rückmeldungen ⁵⁷ K2	
5.1.9 handeln jederzeit entsprechend der Betriebskultur und verhalten sich respektvoll gegenüber Kolleginnen und Kollegen ⁵⁸ K3	5.1.9 erklären den Begriff des Respekts in sozialen Interaktionen ⁵⁹ K2	
5.1.10 beweisen Diskretion in ihrer Arbeit und respektieren die Vertraulichkeitsklausel ihres Betriebs ⁶⁰ K3	5.1.10 erklären die Bedeutung des Datenschutzes im Betrieb und der Verletzung der Geheimhaltungspflicht ⁶¹ K2	

⁵² In Kraft seit 1.2.2021

⁵³ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁴ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁵ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁶ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁷ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁸ In Kraft seit 1.2.2021

⁵⁹ In Kraft seit 1.2.2021

⁶⁰ In Kraft seit 1.2.2021

⁶¹ In Kraft seit 1.2.2021

Handlungskompetenz 5.2: Elektronische Unterlagen produzieren und organisieren

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion stellen die für ihre Arbeit nützlichen Dokumente zusammen. Sie nutzen grundlegende Informatikmittel routiniert, um verschiedene Unterlagen und digitale Hilfsmittel in der Produktion zu erstellen.⁶² Sie sind sich der Risiken bewusst, die eine missbräuchliche Nutzung von Informatikmitteln und sozialen Netzwerken für die Berufstätigkeit haben kann.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
5.2.1 ordnen und organisieren ihre elektronischen Arbeitsunterlagen gemäss den Bestimmungen des Betriebs K3	5.2.1 stellen mit grundlegenden Computer-Programmen Unterlagen und Präsentationen her und ordnen sie fachgerecht K3	
5.2.2 halten sich beim Umgang mit den Arbeitsunterlagen an die betriebseigenen Vorgaben bezüglich Sicherheit und Vertraulichkeit K3	5.2.2 nennen Risiken im Zusammenhang mit der Nutzung des Computers und dem Datenschutz und erklären die grundlegenden Begriffe des Datenschutzes K2	
5.2.3 verwenden im Rahmen ihrer Arbeit digitale Werkzeuge ⁶³ K3	5.2.3 verwenden im Rahmen ihrer Arbeit digitale Werkzeuge ⁶⁴ K3	

Handlungskompetenz 5.3: Die betriebseigenen Qualitätsstandards anwenden

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion wenden in ihrer Arbeit die Qualitätsstandards ihres Betriebs an und führen an verschiedenen Produktionsetappen Kontrollen durch. Sie beteiligen sich an den verschiedenen Ansätzen zur kontinuierlichen Qualitätsverbesserung in ihrem Bereich und stellen die Anwendung diverser Verfahren an den Arbeitsplätzen sicher.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
5.3.1 wenden bei ihrer Arbeit die Standards der Qualitätssicherung ihres Betriebs an ⁶⁵ K3	5.3.1 erklären die 5S-Methode als Qualitätsinstrument ⁶⁶ K2	

⁶² In Kraft seit 1.2.2021

⁶³ In Kraft seit 1.2.2021

⁶⁴ In Kraft seit 1.2.2021

⁶⁵ Geändert am 1.2.2021

⁶⁶ Geändert am 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrma- cher Produktion ...
5.3.2 führen Qualitätskontrollen durch ⁶⁷ K4	5.3.2 interpretieren grundlegende Statistiken im Qualitätsbereich, um ihr Verständnis der Produktion zu fördern ⁶⁸ K5	
5.3.3 achten darauf, dass die die Qualität des fertigen Produkts am Ende der Produktionskette die Qualitätsstandards des Unternehmens erfüllt ⁶⁹ K5	5.3.3 erklären den Begriff der Qualität der Schweizer Uhrenindustrie und die diesbezüglichen Kriterien ⁷⁰ K3	

Handlungskompetenzbereich 6: Anwenden der Richtlinien bezüglich Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz

Der Gesundheitsschutz und die Vermeidung von Unfällen liegen im Interesse des Arbeitgebers und der Arbeitnehmer, denn sie tragen zur Lebensqualität und zum Wohlergehen der Mitarbeitenden, aber auch zur Produktivität des Betriebs bei. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion kennen die Risiken ihres Arbeitsumfelds und halten sich gewissenhaft an die Regeln und Bestimmungen des Betriebs und der Branchenlösung im Bereich Sicherheit am Arbeitsplatz, Gesundheitsschutz und Umweltschutz. Sie beziehen die Überlegungen zu diesen drei Bereichen bei ihrer Arbeit mit ein.

Handlungskompetenz 6.1: Auf den Gesundheitsschutz achten

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind sich der Risiken bewusst, die mit ihrer Tätigkeit verbunden sind. Sie wenden deshalb in jeder Etappe ihrer Arbeit die geeigneten Mittel zum Schutz ihrer persönlichen Sicherheit und Gesundheit an.

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsfachschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetrieblicher Kurs Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
6.1.1 wenden die für ihren Beruf geltenden Normen an, die dem Schutz ihrer eigenen Gesundheit dienen K3	6.1.1 beschreiben die für ihren Beruf geltenden Normen an, die dem Schutz ihrer eigenen Gesundheit dienen K2	6.1.1 wenden die für ihren Beruf geltenden Normen an, die dem Schutz ihrer eigenen Gesundheit dienen K3

⁶⁷ Geändert am 1.2.2021

⁶⁸ Geändert am 1.2.2021

⁶⁹ In Kraft seit 1.2.2021

⁷⁰ In Kraft seit 1.2.2021

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
6.1.2 gewährleisten die Ergonomie an ihrem Arbeitsplatz K5		
6.1.3 unterhalten ihre persönliche Schutzausrüstung mit geeigneten Massnahmen und gemäss den Vorschriften K3		6.1.3 unterhalten ihre persönliche Schutzausrüstung mit geeigneten Massnahmen und gemäss den Vorschriften K3
6.1.4 wenden bei einem Unfall die Notfallmassnahmen an und nennen insbesondere die Notfallnummern und die zuständigen Ansprechpersonen K3	6.1.4 nennen die Notfallmassnahmen bei einem Unfall und insbesondere die Notfallnummern und die zuständigen Ansprechpersonen K1	6.1.4 wenden bei einem Unfall Notfallmassnahmen an und nennen insbesondere die Notfallnummern und die zuständigen Ansprechpersonen K3
	6.1.5 beschreiben die Allergierisiken im Zusammenhang mit den verwendeten Werkstoffen, Metallen und Produkten K2	
6.1.6 verwenden beim Umgang mit Materialien und Werkstücken die geeignete Schutzausrüstung (insbesondere Handschuhe, Fingerlinge, Lappen, Schutzpasten) K3		6.1.6 verwenden beim Umgang mit Materialien und Werkstücken die geeignete Schutzausrüstung (insbesondere Handschuhe, Fingerlinge, Lappen, Schutzpasten) K3
6.1.7 wenden die in der Gesetzgebung des Bundes und der Branchenlösung der Uhren- und mikrotechnischen Industrie festgelegten Massnahmen zum Gesundheitsschutz und zur Arbeitssicherheit an K3	6.1.7 nennen die in der Gesetzgebung des Bundes und der Branchenlösung der Uhren- und mikrotechnischen Industrie festgelegten Massnahmen zum Gesundheitsschutz und zur Arbeitssicherheit K1	6.1.7 wenden die in der Gesetzgebung des Bundes und der Branchenlösung der Uhren- und mikrotechnischen Industrie festgelegten Massnahmen zum Gesundheitsschutz und zur Arbeitssicherheit an K3

Handlungskompetenz 6.2: Auf die Arbeitssicherheit achten		
Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind sich bewusst, wie wichtig die korrekte Nutzung der Werkzeuge und Maschinen bei der Ausführung ihrer Arbeiten ist. Sie achten darauf, ihre Aufgaben gemäss den Sicherheitsvorschriften des Herstellers, des Betriebs und der Branchenlösung auszuführen.		
Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsfachschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetrieblicher Kurs Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
6.2.1 setzen die auf den Etiketten angegebenen Anweisungen um K3	6.2.1 erklären die unterschiedliche Etikettierung der verwendeten Produkte, ihre Piktogramme, ihre Gefährlichkeit und ihre Entsorgung K2	6.2.1 setzen die auf den Etiketten angegebenen Anweisungen um K3
		6.2.2 wenden die Sicherheitsvorschriften des Herstellers der benutzten Maschinen an K3
6.2.3 wenden die Sicherheitsnormen für die Lagerung und Entsorgung der verwendeten Produkte an K3	6.2.3 nennen die Sicherheitsnormen für die Lagerung und Entsorgung der verwendeten Produkte K2	
	6.2.4 zählen die Gefahren im Zusammenhang mit der Nutzung von Druckluft und Elektrizität auf K2	

Handlungskompetenz 6.3: Auf den Umweltschutz achten		
Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion handeln umweltbewusst und wenden die geltenden Umweltschutzrichtlinien des Betriebs und der Branchenlösung an. Sie gehen sparsam mit Energie und Ressourcen um.		
Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsfachschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetrieblicher Kurs Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
6.3.1 bestimmen, trennen und recyceln Abfälle auf angemessene Weise K3	6.3.1 erklären die Bedeutung der Trennung und Wiederverwertung von Abfällen K2	6.3.1 bestimmen, trennen und recyceln Abfälle auf angemessene Weise K3

Leistungsziele Betrieb Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele Berufsschule Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...	Leistungsziele überbetriebliche Kurse Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion ...
6.3.2 wenden bei der Ausübung ihrer Arbeiten die Bestimmungen und/oder die gesetzlichen Vorschriften zum Umweltschutz an K3	6.3.2 nennen die Bestimmungen und/oder gesetzlichen Vorschriften zum Umweltschutz, die bei der Ausübung ihrer Arbeiten relevant sind K1	
6.3.3 achten in ihrer täglichen Arbeit und in ihrem Verhalten auf einen sparsamen Umgang mit Energie und Materialien ⁷¹ und auf den Umweltschutz K3	6.3.3 achten in ihrer täglichen Arbeit und in ihrem Verhalten auf einen sparsamen Umgang mit Energie und auf den Umweltschutz K3	6.3.3 achten in ihrer täglichen Arbeit und in ihrem Verhalten auf einen sparsamen Umgang mit Energie und Materialien ⁷² und auf den Umweltschutz K3

⁷¹ Geändert am 1.2.2021

⁷² Geändert am 1.2.2021

Genehmigung und Inkrafttreten

Der vorliegende Bildungsplan ist am 1. Januar 2015 in Kraft getreten.

La Chaux-de-Fonds, 11. Dezember 2014

Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP)

Der Präsident / die Präsidentin

Der Generalsekretär / die Generalsekretärin

Dieser Bildungsplan wird durch das Staatssekretariat für Bildung, Forschung und Innovation nach Artikel 11 Absatz 1 der Verordnung über die berufliche Grundbildung für Uhrmacherin Produktion EFZ und Uhrmacher Produktion EFZ vom 19. Dezember 2014 genehmigt.

Bern, 19. Dezember 2014

Staatssekretariat für Bildung,
Forschung und Innovation

Jean-Pascal Lüthi
Leiter Abteilung berufliche Grundbildung und Maturitäten

Änderung des Bildungsplans vom 8.7.2020

Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ vom 11. Dezember 2014

Der Bildungsplan wurde wie folgt geändert:

Seite	Fussnote	Änderung
1	1	Anpassung der Titelseite: Vereinheitlichung der Berufe der Uhrenbranche
4	2	Hinzufügen eines besonderen Bereichs zur Ausstattung (Habillage)
	3	Präzisierung : «... gewährleisten die Reparatur und Instandsetzung (Kundendienst) von Uhren und <u>möglicherweise</u> Pendeluhrn ...»
5	5	Hinzufügen einer Überschrift zur Tabelle 1
6	6	Hinzufügen einer Überschrift zur Tabelle 2
7	7	Änderungen beim Beispiel K1
8	8	Neuer Wortlaut von Beispiel K6
9	9	Hinzufügen einer Überschrift zum Schema 1
11	10	Aktualisierung der Statistik
12-13	11	Hinzufügen einer kurzen Beschreibung jeder Handlungskompetenz
	12	Handlungskompetenz 1.2 : Umformulierung
	13	Handlungskompetenz 3.2 : Umformulierung
	14	Handlungskompetenz 4.1 : Umformulierung
	15	Neue Handlungskompetenz 5.3
15-36		Änderungen bei den Leistungszielen
	16	1.1.1 Streichung von «nutzen», da dies in 2.1.1 erwähnt wird
	17	1.1.2 Präzisierung « <u>branchenspezifischen</u> Werkzeuge und <u>berufsspezifische</u> Ausrüstung»
	18	1.2.10 Streichung (Schnittgeschwindigkeit und Vorlauf)
	19	1.2.11 Ergänzung «... <u>Handstichel und das Drehwerkzeug im Halter</u> »
	20	1.2.14 Ergänzung «..., die bei Uhrwerken oder der Uhrenausrüstung eine Rolle spielen»
	21	1.2.15 Umformulierung
	22	Handlungskompetenzbereich 2: Zusammensetzung von Einzelteilen: Umformulierung mit Betonung auf die Produktionsumgebung
	23	Handlungskompetenz 2.1: Streichung des Begriffs der Pendeluhr
	24	2.1.1 Streichung «wählen» und Umformulierung gemäss Leistungsziel 1.1.1
	25	2.1.2 Ersatz von «Uhr» durch «Uhrwerk»
	26	2.1.4 Streichung des Leistungsziels im Betrieb
	27	Handlungskompetenz 2.2: Umformulierung
28-29	2.2.5 Betrieb: Umformulierung und Neubewertung der Taxonomiestufe; neues Leistungsziel in der Berufsfachschule	
30	Handlungskompetenz 2.5: Umformulierung, um die Selbstkontrolle hervorzuheben	

	31	2.5.1 Ergänzung «... <u>und</u> deren Nummer und Code ...»
	32	2.5.3 Ergänzung «... anhand von Kontrollblättern»
	33	2.5.5 Ergänzung «...und stellen bei Bedarf die Konformität wieder her»
	34	2.5.7 neu
	35	Handlungskompetenzbereich 4: Ergänzung «... in der Produktion»
	36	Handlungskompetenz 4.1: Streichung «Sie wechseln fehlerhafte Teile aus und stellen sicher, dass die Uhr korrekt funktioniert ...», um die Aufgaben in der Produktion hervorzuheben; Umformulierung des Textes
	37	4.1.1 Streichung des Begriffs «Fehler», der sich auf Retouren bezieht, und hinzufügen von «... und entscheiden, ob sie die Bestandteile selbst austauschen oder selbst nachbessern, damit sie den Qualitätsstandards des Betriebs entsprechen»
	38	4.1.3 Ergänzung «... <u>und bestimmen</u> die Ursache von allfälligen ästhetischen Mängeln des Uhrwerks und entscheiden, ob sie die Bestandteile selbst austauschen oder selbst nachbessern, damit sie den Qualitätsstandards des Betriebs entsprechen»
	39	4.1.4 Streichung
	40	4.1.5 Änderung der Taxonomiestufe
	41	Handlungskompetenz 4.2: Ersatz von «Sie ersetzen den fehlerhaften Bestandteil selbst oder ziehen bei Bedarf eine geeignete Fachperson bei.» durch « Sie nehmen die nötigen Nachbesserungen vor, ersetzen Teile oder ziehen bei Bedarf die geeignete Fachperson bei.».
	42	4.2.1 Umformulierung
	43	4.2.3 eingefügt in 4.2.1
	44	4.2.4 neu
	45-46	5.1.1 Streichung Leistungsziel im Betrieb und in der Berufsfachschule
	47	5.1.2 Änderung des Wortlauts des Leistungsziels in der Berufsfachschule, um das Lean Manufacturing hervorzuheben
	48-49	5.1.3 bis 5.1.4 neue Leistungsziele in der Berufsfachschule
	50-51	5.1.5 Leistungsziele nach 5.3.2 verschoben
	52 bis 61	5.1.6 bis 5.1.9 neue Leistungsziele im Betrieb
	62	Handlungskompetenz 5.2: Ergänzung «... und digitale Hilfsmittel in der Produktion»
	63-64	5.2.3 neue Leistungsziele im Betrieb und in der Berufsfachschule
	65-66	5.3.1 Änderung der Leistungsziele im Betrieb und in der Berufsfachschule
	67-68	5.3.2 verschoben von 5.1.5
	69-70	5.3.3 neue Leistungsziele im Betrieb und in der Berufsfachschule
	71-72	6.3.3 Ergänzung «achten ... mit Energie <u>und Materialien</u> ...»
41	73	Leitfaden für die überbetrieblichen Kurse <u>,einschliesslich Kompetenznachweis</u>
	74	Streichung EKAS-Richtlinien/Richtlinien Arbeitssicherheit (Branchenlösung)
42-43	75	Aktualisierung der begleitenden Massnahmen der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes
47	78	Ersatz «Weitere Erläuterungen zu den Handlungskompetenzen» durch «Liste der Handlungskompetenzen»

Die vorliegende Änderung des Bildungsplans wurde vom Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (Convention patronale de l'industrie horlogère suisse CP) erstellt und durch die Schweizerische Kommission für Berufsentwicklung und Qualität für Berufe im Bereich der Uhrenindustrie an ihrer Sitzung vom 6. November 2020 genehmigt. Der Bildungsplan bezieht sich auf die Verordnung des SBFI über die berufliche Grundbildung Uhrmacherin Produktion/Uhrmacher Produktion mit eidgenössischem Fähigkeitszeugnis (EFZ) vom 1. Februar 2011 (Stand 8. Juli 2020).

La Chaux-de-Fonds,

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse

Der Präsident

Der Generalsekretär / die Generalsekretärin

Das SBFI stimmt dem Bildungsplan nach Prüfung zu.

Bern,

Staatssekretariat für Bildung,
Forschung und Innovation

Rémy Hübschi
Vizedirektor, Leiter Abteilung Berufs- und Weiterbildung

Anhang 1: Verzeichnis der Instrumente zur Förderung der Qualität der beruflichen Grundbildung

Dokumente	Bezugsquelle
Verordnung des SBFI über die berufliche Grundbildung Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ vom 19. Dezember 2014	Elektronisch Staatssekretariat für Bildung, Forschung und Innovation (www.sbfi.admin.ch/bvz/berufe) Printversion Bundesamt für Bauten und Logistik (www.bundespublikationen.admin.ch)
Bildungsplan zur Verordnung über die berufliche Grundbildung Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ vom 11. Dezember 2014	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
Lerndokumentation	Vorlage SDBB CSFO www.berufsbildung.ch
Bildungsbericht	Vorlage SDBB CSFO, info@sdbb.ch / www.sdbb.ch
Ausführungsbestimmungen zum Qualifikationsverfahren	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
Lehrplan für die Bildung in beruflicher Praxis	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
Detaillierter Lehrplan für den Unterricht in den Berufskennnissen	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
Leitfaden für die überbetrieblichen Kurse <u>„einschliesslich Kompetenznachweis“</u> ⁷³	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
Dokumentation betriebliche Grundbildung	Vorlage SDBB CSFO, info@sdbb.ch / www.sdbb.ch
Mindesteinrichtung/Mindestsortiment Lehrbetrieb	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
⁷⁴	
Geschäftsreglement der Schweizerischen Kommission für Berufsentwicklung und Qualität für Berufe im Bereich der Uhrenindustrie	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch
Reglement der modularen Uhrmacherausbildung, décembre 2014	Arbeitgeberverband der Schweizer Uhrenindustrie (CP), www.cpih.ch

⁷³ Geändert am 1.2.2021

⁷⁴ Aufgehoben am 1.2.2021

Anhang 2: Begleitende Massnahmen der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes⁷⁵

Artikel 4 Absatz 1 Verordnung 5 zum Arbeitsgesetz vom 28. September 2007 (Jugendarbeitsschutzverordnung, ArGV 5; SR 822.115) verbietet generell gefährliche Arbeiten für Jugendliche. Als gefährlich gelten alle Arbeiten, die ihrer Natur nach oder aufgrund der Umstände, unter denen sie verrichtet werden, die Gesundheit, die Ausbildung und die Sicherheit der Jugendlichen sowie deren physische und psychische Entwicklung beeinträchtigen können. In Abweichung von Artikel 4 Absatz 1 ArGV 5 können Lernende ab 15 Jahren entsprechend ihrem Ausbildungsstand für die im Artikel 5 Absatz 2 Bildungsverordnung für Uhrmacherin Produktion / Uhrmacher Produktion EFZ und dem Anhang I der EKAS-Richtlinie 6508 definierten gefährlichen Arbeiten herangezogen werden, sofern die folgenden begleitenden Massnahmen vom Betrieb eingehalten werden:

Ausnahmen vom Verbot der gefährlichen Arbeiten	
3c	Arbeiten, welche Jugendliche körperlich überbeanspruchen Arbeiten, welche die körperliche Leistungsfähigkeit von Jugendlichen übersteigen: Arbeiten, die regelmässig länger als 2 Stunden pro Tag in Schulterhöhe oder darüber verrichtet werden
5a	Arbeiten mit chemischen Agenzien mit physikalischen Gefahren
3/4	Arbeiten, bei denen eine erhebliche Brand- oder Explosionsgefahr besteht. 3. entzündbare Aerosole (H222 – bisher R 12), 4. entzündbare Flüssigkeiten (H224, H225 – bisher R12)
8b	Arbeiten mit gefährlichen Arbeitsmitteln Arbeiten mit Arbeitsmitteln, welche bewegte Teile aufweisen, an denen die Gefahrenbereiche nicht oder nur durch einstellbare Schutzeinrichtungen geschützt sind, namentlich Einzugsstellen, Scherstellen, Schneidstellen, Stichstellen, Fangstellen, Quetschstellen und Stossstellen.

Gefährliche Arbeiten	Gefahren	Ausnahme	Ausbildungsinhalte (Präventionsgrundlagen) für die begleitenden Massnahmen	Begleitende Massnahmen durch Fachkraft ⁷⁶ im Betrieb						
				Schulung/Ausbildung der Lernenden			Anleitung der Lernenden		Überwachung der Lernenden	
				Ausbildung im Betrieb	Unterstützung ÜK	Unterstützung BFS		Ständig	Häufig	Gelegentlich
Körperhaltung	<ul style="list-style-type: none"> Muskel- und Skeletterkrankungen 	3c	Branchenlösung Nr. 28; Aktivität Nr. 14 BS SUVA / CP 44084 und 44090 SUVA 84026	1. LJ bis NeA		1. LJ	Erklärung und Anwendung in den 20 Lektionen, die für den Bereich GSA vorgesehen sind		X	

⁷⁵ In Kraft seit 1.2.2020

⁷⁶ Als Fachkraft gilt, wer im Fachbereich der lernenden Person über ein eidg. Fähigkeitszeugnis (eidg. Berufsattest, wenn in BiVo vorgesehen) oder über eine gleichwertige Qualifikation verfügt.

			SUVA 44061 SUVA 44075 Auf die Ergonomie am Arbeitsplatz und insbesondere schädliche Körperhaltungen am Werkstisch achten.							
Verwendung herkömmlicher Maschinen: Drehbank, Bohrmaschine	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschen, Einklemmen, Schneiden oder Abtrennen von Fingern oder Gliedmassen • Erfassen und Aufwickeln von Kleidern • Verletzungen durch herumschleudernde Werkstücke oder Werkzeugteile 	8b	Branchenlösung Nr. 28 ; Aktivität Nr. 5 SUVA 67053 SUVA 67036 SUVA 67113 Unterlagen für Lernende für ÜK 1 Auf die Verwendung der PSA achten: geeignete Schuhe, Schutzbrille, geeignete Kleidung. Drehbank und Bohrmaschine gemäss Anweisungen des Herstellers verwenden (mit anerkannten Schutzvorrichtungen).	1. LJ	ÜK 1		Demonstration und praktische Anwendung	X		
Härtungs- und Anlassarbeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Verbrennungen 	8b	Branchenlösung Nr. 28 ; Aktivität Nr. 8 SUVA 2143 Verwendung der PSA: geschlossene und rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzbrille und Isolierhandschuhe. Anwendung der Augendusche erklären.		ÜK 1	X	Erklärung, Demonstration und praktische Anwendung	X		
Waschen von Teilen, Reinigungsarbeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Brand, Vergiftung 	5a	Sichere Anwendung von Lösemitteln, Kühlschmierstoffen, Schmiermitteln und Reinigungsprodukten (Etikettierung, Verwendung, Lagerung, Entsorgung). SUVA 67056 SUVA 6701 EKAS 1825 IVSS 2001 Anwendung der Augendusche erklären.							
Einsatz von Druckluft	<ul style="list-style-type: none"> • Verletzungen wegen ausströmender Druckluft 	8b	Branchenlösung Nr. 28 SUVA 44085 SUVA 67054 Tragen der Schutzbrille bei Einsatz von Druckluft.	1. LJ bis NeA		X	Anwendung und Erklärung		X	

Abkürzungen: üK: überbetriebliche Kurse; BFS: Berufsfachschule; LJ: Lehrjahr; NeA: Nach erfolgter Ausbildung; BS: Broschüre; FP: Faltprospekt

Glossar (*siehe Lexikon der Berufsbildung (2011), dritte, überarbeitete Auflage, SDDB Verlag, Bern, www.lex.berufsbildung.ch)

Berufsbildungsverantwortliche*

Der Sammelbegriff Berufsbildungsverantwortliche schliesst alle Fachleute ein, die den Lernenden während der beruflichen Grundbildung einen praktischen oder schulischen Bildungsteil vermitteln: Berufsbildner/in in Lehrbetrieben, Berufsbildner/in in üK, Lehrkraft für schulische Bildung, Prüfungsexpertin.

Bildungsbericht*

Im Bildungsbericht wird die periodisch stattfindende Überprüfung des Lernerfolgs im Lehrbetrieb festgehalten. Diese findet in Form eines strukturierten Gesprächs zwischen Berufsbildner/in und lernender Person statt.

Bildungsplan

Der Bildungsplan ist Teil der BiVo und beinhaltet neben den berufspädagogischen Grundlagen, das Qualifikationsprofil sowie die in Handlungskompetenzbereiche gruppierten Handlungskompetenzen mit den Leistungszielen je Lernort. Verantwortlich für die Inhalte des Bildungsplans ist die nationale OdA. Der Bildungsplan wird von der OdA erlassen und vom SBFI genehmigt.

Europäischer Qualifikationsrahmen (EQR)

Der Europäische Qualifikationsrahmen für lebenslanges Lernen (EQR) hat zum Ziel, berufliche Qualifikationen und Kompetenzen in Europa vergleichbar zu machen. Um die nationalen Qualifikationen mit dem EQR zu verbinden und dadurch mit den Qualifikationen von anderen Staaten vergleichen zu können, entwickeln verschiedene Staaten nationale Qualifikationsrahmen (NQR).

Handlungskompetenz (HK)

Handlungskompetenz zeigt sich in der erfolgreichen Bewältigung einer beruflichen Handlungssituation. Dazu setzt eine kompetente Berufsfachperson selbstorganisiert eine situationsspezifische Kombination von Kenntnissen, Fertigkeiten und Haltungen ein. In der Ausbildung erwerben die Lernenden die erforderlichen Fach-, Methoden-, Sozial- und Selbstkompetenzen zur jeweiligen Handlungskompetenz.

Handlungskompetenzbereich (HKB)

Berufliche Handlungen, d.h. Tätigkeiten, welche ähnliche Kompetenzen einfordern oder zu einem ähnlichen Arbeitsprozess gehören, sind in Handlungskompetenzbereiche gruppiert.

Individuelle praktische Arbeit (IPA)

Die IPA ist eine der beiden Möglichkeiten der Kompetenzprüfung im Qualifikationsbereich praktische Arbeit. Die Prüfung findet im Lehrbetrieb anhand eines betrieblichen Auftrags statt. Sie richtet sich nach der Wegleitung des SBFI vom 22. Oktober 2007 über individuelle praktische Arbeiten (IPA) im Rahmen der Abschlussprüfung im Qualifikationsverfahren der beruflichen Grundbildung (siehe <http://www.sbf.admin.ch/berufsbildung/01587/01595/index.html?lang=de>).

Kommission für Berufsentwicklung und Qualität (Kommission B&Q)

Jede Verordnung über die berufliche Grundbildung definiert in Abschnitt 10 die Schweizerische Kommission für Berufsentwicklung und Qualität für den jeweiligen Beruf oder das entsprechende Berufsfeld. Die Kommission B&Q ist ein verbundpartnerschaftlich zusammengesetztes, strategisches Organ mit Aufsichtsfunktion und ein zukunftsgerichtetes Qualitätsgremium nach Art. 8 BBG⁷⁷.

⁷⁷ SR 412.10

Lehrbetrieb*

Der Lehrbetrieb ist im dualen Berufsbildungssystem ein Produktions- oder Dienstleistungsunternehmen, in dem die Bildung in beruflicher Praxis stattfindet. Die Unternehmen brauchen eine Bildungsbewilligung der kantonalen Aufsichtsbehörde.

Leistungsziele (LZ)

Die Leistungsziele konkretisieren die Handlungskompetenz und gehen auf die aktuellen Bedürfnisse der wirtschaftlichen und gesellschaftlichen Entwicklung ein. Die Leistungsziele sind bezüglich der Lernortkooperation aufeinander abgestimmt. Sie sind für Lehrbetrieb, Berufsfachschule und üK meistens unterschiedlich, die Formulierung kann auch gleichlautend sein (z.B. bei der Arbeitssicherheit, beim Gesundheitsschutz oder bei handwerklichen Tätigkeiten).

Lerndokumentation*

Die Lerndokumentation ist ein Instrument zur Förderung der Qualität der Bildung in beruflicher Praxis. Die lernende Person hält darin selbständig alle wesentlichen Arbeiten im Zusammenhang mit den zu erwerbenden Handlungskompetenzen fest. Die Berufsbildnerin oder der Berufsbildner ersieht aus der Lerndokumentation den Bildungsverlauf und das persönliche Engagement der lernenden Person.

Lernende Person*

Als lernende Person gilt, wer die obligatorische Schulzeit beendet hat und auf Grund eines Lehrvertrags einen Beruf erlernt, der in einer Bildungsverordnung geregelt ist.

Lernorte*

Die Stärke der dualen beruflichen Grundbildung ist der enge Bezug zur Arbeitswelt. Dieser widerspiegelt sich in der Zusammenarbeit der drei Lernorte untereinander, die gemeinsam die gesamte berufliche Grundbildung vermitteln: der Lehrbetrieb, die Berufsfachschule und die überbetrieblichen Kurse.

Nationaler Qualifikationsrahmen der Schweiz (NQR-CH)

Der nationale Qualifikationsrahmen der Schweiz (NQR-CH) dient im Inland als Orientierungshilfe des Schweizer Berufsbildungssystems und im Ausland als Instrument für dessen Positionierung. Mit dem Ziel, das Berufsbildungssystem der Schweiz (in Verbindung mit dem EQR) national und international transparent und vergleichbar zu machen, orientiert er sich an den Kompetenzen, über die eine Person mit einem bestimmten Abschluss verfügt.

Organisation der Arbeitswelt (OdA)*

«Organisationen der Arbeitswelt» ist ein Sammelbegriff für Trägerschaften. Diese können Sozialpartner, Berufsverbände und Branchenorganisationen sowie andere Organisationen und Anbieter der Berufsbildung sein. Die für einen Beruf zuständige OdA definiert die Bildungsinhalte im Bildungsplan, organisiert die berufliche Grundbildung und bildet die Trägerschaft für die überbetrieblichen Kurse.

Qualifikationsbereiche*

Grundsätzlich werden drei Qualifikationsbereiche in der Bildungsverordnung festgelegt: praktische Arbeit, Berufskennnisse und Allgemeinbildung.

- Qualifikationsbereich Praktische Arbeit: Für diesen existieren zwei Formen: die individuelle praktische Arbeit (IPA) und die vorgegebene praktische Arbeit (VPA).
- Qualifikationsbereich Berufskennnisse: Die Berufskennnisprüfung bildet den theoretischen/schulischen Teil der Abschlussprüfung. Die lernende Person wird schriftlich oder schriftlich und mündlich geprüft. In begründeten Fällen kann die Allgemeinbildung zusammen mit den Berufskennnissen vermittelt und geprüft werden.
- Qualifikationsbereich Allgemeinbildung: Dieser Qualifikationsbereich setzt sich aus der Erfahrungsnote, der Vertiefungsarbeit und der Schlussprüfung zusammen. Wird die Allgemeinbildung

integriert vermittelt, so wird sie gemeinsam mit dem Qualifikationsbereich Berufskennnisse geprüft.

Qualifikationsprofil

Das Qualifikationsprofil beschreibt die Handlungskompetenzen, über die eine lernende Person am Ende der Ausbildung verfügen muss. Das Qualifikationsprofil wird aus dem Tätigkeitsprofil entwickelt und dient als Grundlage für die Erarbeitung des Bildungsplans.

Qualifikationsverfahren (QV)*

Qualifikationsverfahren ist der Oberbegriff für alle Verfahren, mit denen festgestellt wird, ob eine Person über die in der jeweiligen Bildungsverordnung festgelegten Handlungskompetenzen verfügt.

Staatssekretariat für Bildung, Forschung und Innovation (SBFI)

Zusammen mit den Verbundpartnern (OdA, Kantone) ist das SBFI zuständig für die Qualitätssicherung und Weiterentwicklung des Berufsbildungssystems. Es sorgt für Vergleichbarkeit und Transparenz der Angebote im gesamtschweizerischen Rahmen.

Unterricht in den Berufskennnissen

Im Unterricht in den Berufskennnissen der Berufsfachschule erwirbt die lernende Person berufsspezifische Qualifikationen. Die Ziele und Anforderungen sind im Bildungsplan festgehalten. Die sechs Semesterzeugnisnoten für den Unterricht in den Berufskennnissen fliessen als Erfahrungsnote in die Gesamtnote des Qualifikationsverfahrens ein.

Überbetriebliche Kurse (üK)*

In den üK wird ergänzend zur Bildung in Betrieb und Berufsfachschule der Erwerb grundlegender praktischer Fertigkeiten vermittelt.

Verbundpartnerschaft*

Berufsbildung ist eine gemeinsame Aufgabe von Bund, Kantonen und OdA. Gemeinsam setzen sich die drei Partner für eine qualitativ hoch stehende Berufsbildung ein und streben ein ausreichendes Lehrstellenangebot an.

Verordnung des SBFI über die berufliche Grundbildung (Bildungsverordnung; BiVo)

Die BiVo eines Berufes regelt insbesondere Gegenstand und Dauer der beruflichen Grundbildung, die Ziele und Anforderungen der Bildung in beruflicher Praxis und der schulischen Bildung, den Umfang der Bildungsinhalte und die Anteile der Lernorte sowie die Qualifikationsverfahren, Ausweise und Titel. Die OdA stellt dem SBFI in der Regel Antrag auf Erlass einer BiVo und erarbeitet diese gemeinsam mit Bund und Kantonen. Das Inkrafttreten einer BiVo wird verbundpartnerschaftlich bestimmt, Erlassinstanz ist das SBFI.

Vorgegebene praktische Arbeit (VPA)*

Die vorgegebene praktische Arbeit ist die Alternative zur individuellen praktischen Arbeit. Sie wird während der ganzen Prüfungszeit von zwei Expert/innen beaufsichtigt. Es gelten für alle Lernenden die Prüfungspositionen und die Prüfungsdauer, die im Bildungsplan festgelegt sind.

Ziele und Anforderungen der beruflichen Grundbildung

Die Ziele und Anforderungen an die berufliche Grundbildung sind in der BiVo und im Bildungsplan festgehalten. Im Bildungsplan sind sie in Handlungskompetenzbereiche, Handlungskompetenzen und Leistungsziele für die drei Lernorte Betrieb, Berufsfachschule und üK gegliedert.

Liste der Handlungskompetenzen⁷⁸

Die vier Dimensionen der Handlungskompetenzen lassen sich in einzelne berufsspezifische Elemente unterteilen. Dazu gehören:

1. Fachkompetenzen (FK)

Die Fachkompetenzen umfassen:

- die Kenntnisse der berufsspezifischen Ausdrücke (Fachsprache), (Qualitäts-)Standards, Elemente und Systeme und deren Bedeutung für die beruflichen Arbeitssituationen;
- die Kenntnisse der berufsspezifischen Methoden und Verfahren, Arbeitsmittel und Materialien und deren sachgemässe Verwendung;
- Kenntnisse der Gefahren und Risiken und der daraus resultierenden Vorsichts- und Schutzmassnahmen und Vorkehrungen sowie das Bewusstsein der Verantwortung und Haftung.

2. Methodenkompetenzen (MK)

2.1 Arbeitstechniken

Zur Lösung von beruflichen Aufgaben setzen Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion geeignete Methoden, Anlagen, technischen Einrichtungen und Hilfsmittel ein. Diese ermöglichen es ihnen, Ordnung zu halten, Prioritäten zu setzen, Abläufe systematisch und rationell zu gestalten, die Arbeitssicherheit zu gewährleisten und die Hygienevorschriften einzuhalten. Sie planen ihre Arbeitsschritte, arbeiten zielorientiert, effizient und bewerten ihre Arbeitsschritte systematisch.

2.2 Prozessorientiertes, vernetztes Denken und Handeln

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sehen betriebliche Prozesse in ihren Zusammenhängen. Sie berücksichtigen vor- und nachgelagerte Arbeitsschritte und sind sich der Auswirkungen ihrer Arbeit auf die Produkte sowie auf Mitarbeitende und den Erfolg des Unternehmens bewusst.

2.3 Informations- und Kommunikationsstrategien

In Betrieben der Uhrenbranche ist der Einsatz von Informations- und Kommunikationsmitteln wichtig. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind sich dessen bewusst und helfen mit, den Informationsfluss im Unternehmen zu optimieren. Sie beschaffen sich selbstständig Informationen und nutzen diese im Interesse des Betriebs und des eigenen Lernens. Die Schweigepflicht bezüglich aller Tätigkeiten des Betriebs gilt für jede Art von Kommunikation mit Dritten ausserhalb des Betriebs.

2.4 Lernstrategien

Zur Steigerung des Lernerfolgs stehen verschiedene Strategien zur Verfügung. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion reflektieren ihr Lernverhalten und passen es unterschiedlichen Aufgaben und Problemstellungen situativ an. Da Lernstile individuell verschieden sind, arbeiten sie mit effizienten Lernstrategien, welche ihnen beim Lernen Freude, Erfolg und Zufriedenheit bereiten und damit ihre Bereitschaft für das lebenslange und selbstständige Lernen stärken. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind sich jederzeit bewusst, dass ihr Beruf lebenslanges Lernen erfordert.

2.5 Präsentationstechniken

Der Erfolg eines Betriebs wird wesentlich mitbestimmt durch die Art und Weise, wie die Produkte und Dienstleistungen dem Kunden präsentiert werden. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion kennen und beherrschen Präsentationstechniken und -medien und setzen sie situationsgerecht ein, um die Kommunikation zu optimieren.

2.6 Ökologisches Verhalten

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind sich der begrenzten Verfügbarkeit der natürlichen Ressourcen bewusst. Sie pflegen einen sparsamen Umgang mit Rohstoffen, Wasser und Energie und setzen Ressourcen schonende Technologien, Strategien und Arbeitstechniken ein. Die branchenspezifischen Produkte werden unter Berücksichtigung der Sicherheitsvorschriften und der Bestimmungen des Umweltschutzes gelagert und entsorgt. Beim Umgang mit persönlichen Abfällen werden die vom Betrieb getroffenen Massnahmen berücksichtigt.

⁷⁸ Geändert am 1.2.2021

2.7 Wirtschaftliches Handeln

Wirtschaftliches Handeln ist die Basis für den unternehmerischen Erfolg. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion gehen kostenbewusst mit Rohstoffen und Materialien, Werkzeugen, Geräten, Anlagen und Einrichtungen um. Sie verrichten die ihnen gestellten Aufgaben effizient und sicher.

3. Sozialkompetenzen

3.1 Kommunikationsfähigkeit

Sachliche Kommunikation ist für die kompetente Berufsausübung sehr wichtig. Darum sind Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion in beruflichen Situationen kommunikativ und wenden die Grundregeln der Gesprächsführung an. Sie passen ihre Sprache und ihr Verhalten der jeweiligen Situation und den Bedürfnissen der Gesprächspartner an. Sie kommunizieren respektvoll und wertschätzend.

3.2 Teamfähigkeit

Die berufliche Arbeit wird durch Einzelne geleistet, aber die Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind ein fester Bestandteil eines Teams. Teams sind in vielen Situationen leistungsfähiger als Einzelpersonen. Arbeiten Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion im Team, wenden sie Regeln für erfolgreiche Teamarbeit an.

4. Selbstkompetenzen

4.1 Reflexionsfähigkeit

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion können das eigene Handeln hinterfragen. Sie sind fähig, eigene und fremde Erwartungen, Werte und Normen wahrzunehmen, zu unterscheiden und damit umzugehen (Toleranz).

4.2 Eigenverantwortliches Handeln

In ihrer beruflichen Tätigkeit sind die Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion mitverantwortlich für die Produktionsergebnisse und die betrieblichen Abläufe. Sie treffen in ihrem Verantwortungsbereich selbständig und gewissenhaft Entscheide und handeln entsprechend.

4.3 Belastbarkeit

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion können den berufsspezifischen physischen und psychischen Belastungen standhalten, sie kennen die eigenen Grenzen und holen sich Unterstützung, um belastende Situationen zu bewältigen.

4.4 Flexibilität

Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind fähig, sich auf Veränderungen und unterschiedliche Situationen einzustellen und diese aktiv mitzugestalten.

4.5 Leistungsbereitschaft und Arbeitshaltung

Im Wettbewerb bestehen nur Betriebe mit motivierten, leistungsbereiten Angestellten. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion setzen sich für das Erreichen der betrieblichen Ziele ein. Sie entwickeln und festigen in Betrieb und Schule ihre Leistungsbereitschaft. Ihre Arbeitshaltung zeichnet sich durch Pünktlichkeit, Konzentration, Sorgfalt, Zuverlässigkeit und Genauigkeit aus.

4.6 Lebenslanges Lernen

Technologischer Wandel und wechselnde Kundenbedürfnisse erfordern laufend neue Kenntnisse und Fertigkeiten sowie die Bereitschaft, sich auf lebenslanges Lernen einzustellen. Uhrmacherinnen und Uhrmacher Produktion sind offen für Neuerungen, bilden sich lebenslang weiter und stärken damit ihre Arbeitsmarktfähigkeit und ihre Persönlichkeit.